

وزارة المالية
إدارة المشتريات الحكومية

الرقم
التاريخ
الموافق ٢٠٢٥/١٠/١٥ م

معالي
عطوفة
سماحة

استناداً لنص المادة (٥٧/أ) من نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ و تعديلاته المتضمن " لا يجوز للجهة الحكومية أو الوحدة الحكومية شراء اللوازم والخدمات الاستشارية ذات الاستعمال المشترك إلا من خلال لجان الشراء المركزية مالم يقرر مجلس الوزراء خلاف ذلك " .

وإشارة الى قرار رقم (٢٠٢٥/١٦٢٩) والمحال بموجبة دعوة العطاء رقم (٢٠٢٤/١٥٢/١٧٢٢) والخاصه العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد / إعادة طرح والمحال على المتعهد "شركة جميل عودة واولاده" امر شراء رقم (٢٠٢٥/٢٠٢٤/١٥٢/١٧٢٢/٢٢) والمتعهد الشركة الاردنية الحديثة لخدمات الزيوت والمحروقات امر شراء رقم (٢٠٢٥/٢٠٢٤/١٥٢/١٧٢٢/٢٣).

أرجو معاليكم /عطوفتكم / سماحتكم التكرم بالإيعاز لمن يلزم للعمل بقرار الإحالة المشار إليه أعلاه وطلب احتياجاتكم حسب الأصول اعتباراً من تاريخ كتابي هذا.

مع ملاحظة انه بإمكانكم الحصول على قرار الاحالة من خلال موقع دائرة المشتريات الحكومية التالي:
(www.gpd.gov.jo)

واقبلوا الإحترام،،،

مدير إدارة المشتريات الحكومية
هنادي طهات الطابلسي

تعميم رقم (٢٠٢٥/ ٥٣)

نسخة : جميع الوزارات والدوائر والوحدات الحكومية
نسخة شركة جميل عودة واولاده فاكس (٤١٦٢١٩٦)
نسخة الشركة الاردنية الحديثة لخدمات الزيوت والمحروقات فاكس (٥٧٣٤٠٧٠)
نسخة قسم المكاينك .

ر.ق جهاد المومني
ض ش معن العوامر
٢٠٢٥/١٠/١٤ م

المملكة الأردنية الهاشمية

مواقف: (+٩٦٢ ٦٥٥٦١٦١٦) (+٩٦٢ ٦٥٥٦٠٩٥٦) فاكس: (+٩٦٢ ٦٥٥٦١٢١٢) (+٩٦٢ ٦٥٥٦١٣١٣) (+٩٦٢ ٦٥٥١٣٣٧٤)

ص.ب (١٥٢٠) عمان (١١٩٥٣) الأردن - ص.ب (٢٢٢) عمان (١١٩٥٣) الأردن . الموقع الإلكتروني: www.gpd.gov.jo

رقم (٢٠٢٥/٢٠٢٤/١٥٢/١٧٢٢/٢٢)

ص. ب (----) إسم المدينة (عمان) المنطقة (عمان)

هاتف (٤١٦٠٤٠٩) فاكس (٤١٦٢١٩٦) الرمز البريدي (٠٠٠٠٠٠)

واقبلوا الاحترام،،

مدير عام دائرة المشتريات الحكومية
هنادي طه العباسي

التاريخ: ٢٠٢٥/٨/٤ م.

إسم المفوض بالتوقيع :

عطوفة مدير عام دائرة المشتريات الحكومية: -

أن تعهد بتوريد اللوازم المحالة علينا وفقاً لمواصفات وشروط قرار الإحالة المشار إليه أعلاه والوثائق المعتمدة المتعلقة به والالتزام بأحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢م والتعليمات الصادرة بموجبه .

يعتبر هذا الأمر وقرار الإحالة المذكور عقدا ملزما لل طرفين .

بلاض حمدان

اسم المعهد:

اسم المفوض بالتوقيع:

التوقيع والخاتم:

التاريخ:

09/10/2025 التاسع من تشرين أول لعام ألفين وخمسة وعشرون

المملكة الأردنية الهاشمية/دائرة المشتريات الحكومية
كفالة/شيك رقم: 0161CLG202505935
القيمة: مائة وثمانية وأربعون ألفاً وستمئة وواحد وثلاثون ديناراً
أردنياً فقط لا غير
فلس دينار البنك العربي
طوابع وارادات: د.ا. ٢٠.٠٠٠
رقم الوصل المالي (13192) تاريخه 05/10/2025
مسؤول التبليغ وتوقيعه: خالد جحجوح

نسخة/ كافة الوزارات والمؤسسات والدوائر والوحدات الحكومية .

نسخة/ملف العملية الشرائية رقم (٢٠٢٤/١٧٢٢)

نسخة/الملف العام

قسم التجهيزات الميكانيكية

ض.ش.معن العوامله

ر. ق. جهاد المومني

المملكة الأردنية الهاشمية

لجنة الشراء المركزية

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم
(09-2024001722) العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات
وسائل مانع التجمد / إعادة طرح

المملكة الأردنية الهاشمية
وزارة المالية
دائرة المشتريات الحكومية

أولاً: -اجتمعت لجنة الشراء المركزية المُشكّلة بموجب أحكام المادة رقم (٦٣-ب) من نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته بتاريخ ٢٩/١/٢٠٢٥، وقامت بفتح مظاريف عروض المناقصين الواردة لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) وعددهم (٤) أربعة مناقصين والمبينة أسماؤهم في محضر فتح عروض العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد / إعادة طرح.

ثانياً: -اجتمعت لجنة الشراء المركزية بتاريخ ٢٠٢٥/٢/٥ و٢٠٢٥/٣/١١ و٢٠٢٥/٤/٢٣ و٢٠٢٥/٥/٧ و٢٠٢٥/٦/١٨ و٢٠٢٥/٧/٢ و٢٠٢٥/٧/٩ و٢٠٢٥/٧/٣٠ و٢٠٢٥/٨/١٩ و٢٠٢٥/٨/٣١ وبعد الاطلاع على التقارير الفنية المقدمة من اللجنة الفنية الدارسة لعروض دعوة العطاء رقم (09-2024001722) قررت اللجنة استناداً لأحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته الإحالة بقيمة إجمالية تقديرية مقدارها (٢١٥٧٥٧٢,٥٨٤) فقط مليونان ومائة وسبعة وخمسون ألفاً وخمسمائة واثنان وسبعون ديناراً وخمسمائة وأربعة وثمانون فلساً، وكما يلي:

(أ) شراء اللوازم المبينة تفصيلاتها في الجدول المرفق رقم (١) والمكون من (٢٧) صفحة من المتعهد " شركة جميل عودة وأولاده " بقيمة اجمالية تقديرية مقدارها (١٤٨٦٣٠٣,٠٣) فقط مليون وأربعمائة وستة وثمانون ألفاً وثلاثمائة وثلاثة دينار وثلاثون فلس.

(ب) شراء اللوازم المبينة تفصيلاتها في الجدول المرفق رقم (٢) والمكون من (١٥) صفحة من المتعهد " الشركة الاردنية الحديثة لخدمات الزيوت و المحروقات " بقيمة اجمالية تقديرية مقدارها (٦٧١٢٦٩,٥٥٤) فقط ستمائة و واحد و سبعون ألف و مائتان و تسعة و ستون دينار وخمسمائة و أربعة و خمسون فلس .

٢- جرت الإحالة على أساس ما هو مبين ازاء كل مادة في الجداول المرفقة .

٣- الغاء المواد ذوات الارقام (233.223.222.212.210.209.202.195.194.192). Lot. وإعادة طرحها بوصف جديد وللأسباب الواردة في الجدول رقم (٣)

٤- الأسعار بالدينار الأردني متضمنة التوريد والتنزيل داخل مستودعات الجهات المستفيدة أو في مراكز التوزيع المعتمدة لدى المتعهد في الأقاليم الثلاث ، بحيث يعود امر الاختيار للجهات المستفيدة إما التوريد والتنزيل داخل مستودعاتها أو في مراكز التوزيع المعتمدة للمتعهد شاملة الضريبة العامة على المبيعات والضرائب الإضافية الأخرى وأية عوائد حكومية أخرى.

٥- التسليم للجهات المستفيدة حسب ما ورد بشروط العطاء.

٦- تعتبر وثائق الشراء وعرض المتعهد ، واي مراسلات - ان وجدت - جزء لا يتجزأ من قرار الاحالة وتقرأ معه.

٧- يتم دفع ثمن اللوازم بعد التوريد والاستلام في الجهة المستفيدة من مخصصات كل جهة .

٨- التسليم في الوزارات والدوائر والمؤسسات والوحدات الحكومية الطالبة في كافة محافظات وألوية المملكة الأردنية الهاشمية خلال المدة الموضحة في الجداول المرفقة ازاء كل مادة ومن تاريخ الطلب الخطي وحسب احتياجاتها وكما هو وارد في جداول قرار الإحالة.

٩- الكميات الواردة بدعوة العطاء هي كميات تقديرية غير ملزمة للجهات المستفيدة ، وعلى المتعهد تلبية إحتياجات الجهات المستفيدة بالكميات المطلوبة بنفس الأسعار والشروط والمواصفات الواردة بقرار الاحالة

١٠- تتولى الجهة المستفيدة استيفاء رسوم الطوابع عن القيمة الاجمالية للزيوت التي يتم طلبها من المتعهد مباشرة بموجب طلب توريد رسمي يتضمن العيار المطلوب والكمية، ويتم احتساب هذه الرسوم بنسبة (0.006) فقط ستة بالالف من القيمة الاجمالية لكل فاتورة ، ويتم استيفاء قيمة مقطوعة بقيمة (١٠) عشرة دنانير رسوم طوابع وارادات على الاتفاقية الاطارية لمرة واحدة من خلال دائرة المشتريات الحكومية وعن توقيع امر الشراء، وذلك بناءً على كتاب وزارة المالية رقم (23202/4/13) تاريخ 2024/9/25.

١١- يلتزم المتعهد بتقديم ضمانه خطية من سوء المصنعية مصدقة من كاتب العدل وفقاً لأحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته والتعليمات الصادرة بموجبه .

١٢- يلتزم المتعهد بتقديم كفالة حسن تنفيذ بنسبة (١٠%) من قيمة الإحالة الإجمالية .

١٣- تقدم جميع الضمانات باسم المتعهد عام دائرة المشتريات الحكومية بالإضافة لوظيفته.

لجنة الشراء المركزية
قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم
(09-2024001722) العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات
وسائل مانع التجمد / إعادة طرح

- ١٤- مع مراعاة ما ورد في المادة رقم (٨٩) من نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ والتعليمات الصادرة بموجبها إذا لم تنص وثائق الشراء على خلاف ذلك فعلى الجهة المسؤولة عن إدارة العقد فرض غرامات على التأخير إذا تأخر المتعهد عن تنفيذ ما التزم به في الموعد المحدد في العقد وكما يلي:-
- أ- ما نسبته (٠,٠٠١) واحد بالألف من قيمة اللوازم عن كل يوم تأخير في التسليم عن الموعد المحدد للتسليم عن الفترة من (١) يوم - (٤٥) يوماً .
- ب- ما نسبته (٠,٠٠٢) اثنان بالألف من قيمة اللوازم عن كل يوم تأخير في التسليم عن الموعد المحدد للتسليم عن الفترة من (٤٦) يوماً - (٦٠) يوماً .
- ج- ما نسبته (٠,٠٠٣) ثلاث بالألف من قيمة اللوازم عن كل يوم تأخير في التسليم عن الموعد المحدد للتسليم عن كل يوم تأخير يزيد على (٦٠) يوماً.
- ١٥- يلتزم المتعهد بدفع رسوم الطوابع بقيمة مقطوعة بقيمة (١٠) عشرة دنائير وتقديم كفالة حسن التنفيذ قبل تبليغ قرار الإحالة وتوقيع أمر الشراء (الاتفاقية)
- ١٦- في حال مخالفة المتعهد لأي بند من بنود العقد المبرم معه فعلى لجنة الشراء في الجهة المستفيدة اتخاذ الاجراءات اللازمة والواردة في وثائق الشراء وبما ينسجم مع نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته والتعليمات الصادرة بموجبها .
- ١٧- في حالة تقصير المتعهد أو عدم إيفائه بالالتزامات المترتبة عليه بموجب هذا القرار، يحق للجنة الشراء تطبيق احكام نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته بهذا الخصوص.
- ١٨- تقوم الجهات المستفيدة بتزويد دائرة المشتريات الحكومية بتقارير عن مدى تقيّد المتعهد بتنفيذ التزاماته التعاقدية من حيث المواصفات والشروط الواردة بقرار الاحالة ومدى حسن التنفيذ
- ١٩- تصرف الأثمان من المخصصات المرصودة لهذه الغاية لدى الجهات والوحدات الحكومية الطالبة .
- ٢٠- العقد المبرم اطارى مغلق على مرحلة واحدة ولمدة (٢٤) اربعة وعشرون شهراً تبدأ من تاريخ صدور امر المباشرة الصادر من دائرة المشتريات الحكومية بعد توقيع امر الشراء (عقد الشراء) وتقوم الجهات المستفيدة بطلب كمياتها الواردة بالجدول المرفقة بقرار الاحالة خلال هذه المدة ويتم تمديد العمل بقرار الاحالة بقرار من لجنة الشراء المركزية استناداً لاحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (٨) لسنة ٢٠٢٢ وتعديلاته.

قرار صدر بتاريخ ٢٠٢٥/٨/٣١ م

مراقب ديوان المحاسبة عضو/ مؤسسة المواصفات والمقاييس الاردنية
رئيس اللجنة
عضو/ وزارة المالية
م. محمود الصنابرة
سعدى حماد
هنادي طه
هاني جبر
عضو/ دائرة المشتريات الحكومية
عضو/ دائرة المشتريات الحكومية
امان ابو رياش
مصلوق
وزير المالية
الدكتور عبد الحكيم الشبلي
الديوان
القرار مصنف



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722-09) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

سعر Lot

رقم العرض

68140.72

1

الارزنية الحبيبة لخدمات الزيوت و المحركات 200002529

زيت محرك بنزين 20W50-SL

197

سبب الإحالة

الشرية العتمة والعتمة التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الاجمالي

السعر الفردي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

الأخص سعر والمطلوب

بنزولوب (بنزو مين)

المملكة العربية السعودية

5-3 أيام

58222.72

2.32

25096

25096

0.000

0.320

L1

بنزين 20W50-SL 1 liter

39

الأخص سعر والمطلوب

تكنولوب (بنزو مين)

الإمارات العربية المتحدة

5-3 أيام

9465.6

9.28

1020

1020

0.000

1.280

L4

بنزين 20W50-SL 4 liter

40

الأخص سعر والمطلوب

تكنولوب (بنزو مين)

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

452.4

452.4

1

1

0.000

62.400

L208

بنزين 20W50-SL barrel

41

جدول رقم (2)

صفحة رقم (1) - (15)

القيمة الاجمالية التقديرية: بنزينة وستون الفا وثمان مائة واربعون دينار وسبعمئة وخمسون لسن يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرامعه.



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (1001-20250016229) لدعوة العطاء رقم (109-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم Lot

اسم المتعهد

الأرضية الحثيئة لخدمات الزيوت و المحروقات [200002529]

سائل ملتحمة تركيز 50 %

رقم Lot

231

سعر Lot

59702.88

رقم العرض

1

سبب الإحالة	الشركة المستفيدة وعلامة التجارية	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية		سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي	ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة	الوحدة	اسم المادة / الوصف	رقم المادة
				دينار	قلس	دينار	قلس	المقروعة	المعلقة					
الأخص سعر والمطلوب	تكنو لوب (بثرو مين)	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	35377.68		1.74		20332	20332	0.000	0.240	L1	سائل ملتحمة تركيز 50 % على الأقل 1 لتر	114
الأخص سعر والمطلوب	تكنو لوب (بثرو مين)	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	678.6		5.22		130	130	0.000	0.720	L3	سائل ملتحمة تركيز 50 % على الأقل 3 لتر	115
الأخص سعر والمطلوب	تكنو لوب (بثرو مين)	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	3567		8.7		410	410	0.000	1.200	L5	سائل ملتحمة تركيز 50 % على الأقل 5 لتر	116
الأخص سعر والمطلوب	تكنو لوب (بثرو مين)	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	20079.6		17.4		1154	1154	0.000	2.400	L10	سائل ملتحمة تركيز 50 % على الأقل 10 لتر	117

59702.88

القيمة الإجمالية التقديرية: خمسة وخمسون ألفاً وستمائة وثلاثين ديناراً ومائة وثمانون فلساً

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزءاً لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (2)

صفحة رقم (2) - (15)



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.



قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملحق التجميد



نظم الشراء الإلكتروني الأردني

الهيئة الأردنية العامة

اسم العطاء: زيت مستنك 80 90W 236

2024001722-09

اسم العطاء	اسم Lot	رقم Lot	اسم المتعهد	الارزنية العينية لخدمات الزيوت و الشحومات و سائل ملحق التجميد	اسم Lot		اسم العطاء / الوصف	رقم المادة
					اسم Lot	رقم Lot		
زيت مستنك 80 90W	236	1	52202.668	200002529	اسم Lot	رقم Lot	زيت مستنك 80 90W	143
زيت مستنك 80 90W	236	1	52202.668	200002529	اسم Lot	رقم Lot	زيت مستنك 80 90W	144
زيت مستنك 80 90W	236	1	52202.668	200002529	اسم Lot	رقم Lot	زيت مستنك 80 90W	144



جدول رقم (2)
صفحة رقم (3) - (16)

القيمة الاجمالية: اثنتان وخمسون ألفا وستان واثنان وثمان مئة وستة وستون فلس

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة التجمد



الهيئة الأردنية للطاقة

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

اسم الممتد

10 w 40 API SM

238

رقم العرض

1

الارزنية الحديثة للخدمات الزيتية و المحرقات 200002529

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

سبب الإحالة

الخدمة الصيانة والصيانة التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

المسح الإجمالي

المسح الإفرادي

الكمية

سعر النقل
الدائلي
والضمان إلى
المكان
النهائي

ضريبة
المبيعات
والضرائب
الأخرى للوحدة

الوحدة

10 w 40 API SM (1 لتر)

134

أرخص المطابق

بشروط (بشروط مين)

المملكة العربية السعودية

15151.92

2.436

6220

6220

0.000

0.336

L1

10 w 40 API SM (4 لتر)

135

أرخص المطابق

بشروط (بشروط مين)

الإمارات العربية المتحدة

9.628

9.628

1

1

0.000

1.328

L4

10 w 40 API SM (لترين)

136

جدول رقم (2)
صفحة رقم (4) - (16)

23049.S48
القيمة الإجمالية التقديرية: ثلاثة وعشرون ألفاً وتسعة وأربعون ديناراً وخمسة وتسعون فلساً
يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزءاً لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه.

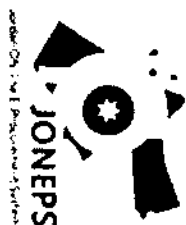


Handwritten signature and initials

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (20250016229) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملّاح التجمّد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

سائل نقل الحركة الاوتوموبيلي DEXRON III

214

الارزنية العينية لخدمات الزيوت و المحروقات 200002529

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر Lot

23861.2

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الاخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين الى المكان النهائي

الكمية

السعر الافرادي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المستفيدة وخاصة التجارية

81

سائل نقل الحركة الاوتوموبيلي liter 1 ATF DEXRON III

l1

0.352

0.000

2.552

23350.8

15-3 ايام

الإمارات العربية المتحدة

تكنولوبيا (بيرو موبن)

82

سائل نقل الحركة الاوتوموبيلي برميل barrel ATF DEXRON III

L208

70.400

0.000

1

1

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

تكنولوبيا (بيرو موبن)

القيمة الاجمالية: ثلاثة وعشرون ألفاً وثمناً مئتين وثمانين فلس

23861.2

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه .

جدول رقم (2)
صفحة رقم (6) - (15)



Handwritten signature of the official.

Handwritten signature of the official.

Handwritten signature of the official.



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء النفط حث شراء الزيوت والشحومات وسبلات ملتح التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

اسم المتعهد

رقم العرض

17237.6

1

الأرمنية الحبيبة لخدمات الزيوت والمحروقات 200002529

زيت المحرك بكومات اللوربات

181

سبب الإحالة

الشركة الصنفية الوطنية التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

أرخص المطلق

تكنولوب (بندرو مين)

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط

المطام

12423.6

2.436

5100

5100

0.000

0.336

L1

SUPPER TRACT UNIVERSAL/OR .TD.TDH

145

أرخص المطلق

بندرولوب (بندرو مين)

المملكة العربية السعودية

أبام 3_5

4814

481.4

10

10

0.000

66.4

L208

SUPPER TRACT UNIVERSAL/OR .TD.TDH

146

القيمة الإجمالية التقديرية: خمسة عشر ألفاً ومائتان وستة وستون ديناراً وستمئة فلس

17237.6

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (2)
صفحة رقم (8) - (15)



Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



الهيئة الأردنية الوطنية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

استخدام اللوبرات SAE 50 To-4, TD TO

الارضية الحديثة لخدمات الزيوت و المحركات 200002529

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر Lot

51042.494

1

استخدام اللوبرات SAE 50 To-4, TD TO

183

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبية
الضرائب
والاخرى للوحدة

سعر النقل
والشحن الى
المكان
النهائي

الكمية

السعر الاجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

سبب الإحالة

رقم المادة

1

استخدام اللوبرات SAE 50 To-4, TD TO

1

2.494

حسب شروط
العطاء

الإمارات العربية المتحدة

كتفولوب (بثرو مين)

أخص المطابق

2

L208

70.400

0.000

100

510.4

حسب شروط
العطاء

المملكة العربية السعودية

بثرولوب (بثرو مين)

2

L208

70.400

0.000

100

510.4

حسب شروط
العطاء

المملكة العربية السعودية

بثرولوب (بثرو مين)

2

L208

70.400

0.000

100

510.4

حسب شروط
العطاء

المملكة العربية السعودية

بثرولوب (بثرو مين)

2

L208

70.400

0.000

100

510.4

حسب شروط
العطاء

المملكة العربية السعودية

بثرولوب (بثرو مين)

2

L208

70.400

0.000

100

510.4

حسب شروط
العطاء

المملكة العربية السعودية

بثرولوب (بثرو مين)

القيمة الاجمالية التقديرية : واحد وخمسون ألفاً واثنتان وأربعين ديناراً وأربع مئة وتسعون فلس

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه .

صفحة رقم (9) - (15)

جدول رقم (2)



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرشيف

قرار إحالة رقم (2025001622) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

استخدام المحركات SAE 30 TD TO

184

اسم المتعهد

الإرتبة الحديثة لخدمات الزيوت و المحركات 200002529

رقم العرض

1

سعر Lot

35916.036

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والخصومات الأخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

السعر الإفرادي

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المستفيدة وخاصة التجارية

سبب الإحالة

3

SAE 30 TD TO (1 لتر)

L1

0.336

0.000

1

2.436

2.436

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

تكنولوب (بئرو مين)

أرخص المطلق

4

استخدام المحركات (برميل) SAE 30 TD TO

L208

68.800

0.000

72

498.8

35913.6

أيام 3-5

المملكة العربية السعودية

بئرولوب (بئرو مين)

أرخص المطلق

القيمة الإجمالية التقديرية: خمسة وثلاثون ألفاً وتسعمائة وستة عشر دينار وستة وثلاثون فلس

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه.

جدول رقم (2)

صفحة رقم (10) - (15)



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار احالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء النموذج شراء الزيوت والشحومات وسائل ملئ المحرك



الهيئة الأردنية البترولية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

SAE 30 حبر البلموزرات وحفارات وجربيرات

اسم العطاء

200002529 المحروقات والزيوت والمنتجات البترولية

رقم العرض

1

سعر Lot

4410,204

رقم المادة	اسم المادة / الوصف	الوحدة	ضريبة المبيعات والخصم النسبي الاخرى للوحدة	سعر التكاليف المباشرة والتأمين الى المكان النهائي	الكمية		السعر الإجمالي		مدة التسليم	بلد المنشأ	الشركة المصدرة والمصدر التجريبي	سبب الإحالة
					المحقة	المحفقة	قلم	بنتلر				
185	حبر البلموزرات وحفارات وجربيرات	SAE 30	0.304	0.000	1	1	2.204	2.204	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	تكنولوب (بترول موبيل)	الأخص سعر والمطلوب
147	حبر البلموزرات وحفارات وجربيرات	SAE 30 (لتر)	L1	0.000	1	1	2.204	2.204	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	تكنولوب (بترول موبيل)	الأخص سعر والمطلوب
148	حبر البلموزرات وحفارات وجربيرات	SAE 30 (لتر)	L208	0.000	10	10	440.8	4408	5-3 أيام	المملكة العربية السعودية	بترول موبيل (بترول موبيل)	الأخص سعر والمطلوب

القيمة الإجمالية التقديرية أربعة آلاف وأربعمائة وخمسة وعشرون دينار ومائتان وأربعة فلسات

4410,204

حلول رقم (2) صفحة رقم (11) - (15)

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه.



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (20250016729) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجميد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

الارزنية الحديثة لغذيات الزيوت و المحروقات [200002529]

لاستخدام قير التوربات SAE 10

رقم Lot

186

سعر Lot	رقم العرض	اسم المتعهد	الارزنية الحديثة لغذيات الزيوت و المحروقات [200002529]	اسم Lot	الاعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجميد	2024001722-09	اسم العطاء / الوصف	رقم المادة
76020.6	1						لاستخدام قير التوربات [1 لتر] SAE 10	5
							لاستخدام قير التوربات [إمداد] SAE 10	6

جدول رقم (2)
صفحة رقم (12) - (15)

باعتبار كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه .



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وماتل مائع التجميد



الهيئة الأردنية الوطنية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

اسم المتعهد

زيت هيدروليك بكل اصنافه ودرجاته حسب المواصفة القياسية الأردنية عيار 37 عبوة

الأرثية الحديثة لخدمات الزيوت والمحروقات 200002529

رقم Lot 225

رقم العرض 1

سعر Lot 25752

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

سعر النقل

العائلي والتأمين الى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضريبة الاخرى للوحدة

الكمية

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المستهدفة والمدة التجارية

سبب الإحالة

الأخص سعر والمطابق

القيمة الإجمالية التقديرية: خمسة وخمسون ألفاً وسبعمائة واثنتان وخمسون دينار

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

صفحة رقم (13) - (15)

جدول رقم (2)



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.



قرار احالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزبوت والشحومات وسائل مائت التحف



المملكة الأردنية الهاشمية

نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

العطاء الموحّد شراء و الشحومات و مسائل مانع التجمد

2024001722-09

Lot #1001

॥

زيت هيدروليك بكل اصنافه ودرجة حسب المواصفه القياسية الارضية عيار VG 46

الأرمنية العتيقة لخدمات التبروت و المحرقات 20002529

171912

Lot #

171912

1

227

الأرض خص، اسعر و المطابق

بِزَوْنُوبِ اِبْنِ زَوْنُونِ

المملكة العربية السعودية

3-5

171912

34

494

94
0

00
43

100

08

القياسية الارضية عيار VG 46 مرميل

98

جیول رقم (2)
صفحة رقم (14) - (15)

يعتبر كتاب المناقص رقم MG/25-0471 تاريخ 30/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه .

171912

مسرح

القيمة الإجمالية

1





المملكة الأردنية الهاشمية

رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموجد شراء الزيوت والشحومات ووسائل ماعل النجد

الاعطاء المرحه سُراء الزيوت والسحومات وسائل مراع النجم

2024001722-09

Lot 101

11

۱۰۰

6961.508

1

الأراضي الحبيبية الحبيبات البيضاء و المحرقات 1200002529

تسبح ليبيوم لافسي الضغوط متعدد الاستعمال رقم (2)

Wiegand / Schäfers

10

100

نقدم إليكم اليوم لأقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (2) عبوة 1

E

1000

مقدمہ (7) : مسکن و مکتبہ

1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3170

1

2005/21/01: Meeting with the staff of the

Ⓔ

100

محمد إبراهيم لافي
الضغوط متعدد الاتصال رقم (2) السهل

(15 كلفم)

1

شحم البثور المأفسي الصنفوط متعدد الاستعمال رقم (2) برميل

10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

المجلس الأعلى للدراسات الإسلامية

[illegible]

00

3

7

2

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات ووسائل ملقح التجميد

نظم الشراء الإلكتروني الأردني

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

زيت محرك بنزين 15W40-SM

190

شركة جميل عوده وارالده 200105688

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر Lot

11375

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

سعر النقل
والضمان
المكان
التبليغ

الكمية

السعر الأدنى

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

نوعية الخدمة/نوعية التجربة

سبب الإحالة

16

بنزين 15W40-SM 1 liter

EA

0.450

0.000

400

3.25

1300

حسب شروط
العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

17

بنزين 15W40-SM 4 liter

EA

1.640

0.000

800

11.9

9520

حسب شروط
العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

18

بنزين 15W40-SM barrel

EA

76.55

0.000

1

555

555

حسب شروط
العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

القيمة الإجمالية التقديرية :- أحد عشر ألفاً وثلاثمائة وخمسة وسبعون دينار

11375

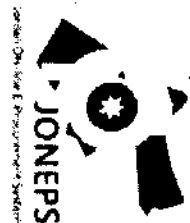
يغير كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة وبقرامعه .

جدول رقم (1)
صفحة رقم (1) - (27)



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



نظم الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722-09) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



الهيئة الأردنية الوطنية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم lot

اسم المتعد

شركة جيتل عوده والولاه 200105688

زيت محرك بنزين 15w40-SN

191

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة
المنتجات
والضرائب
الافرى للوحدة

سعر النقل
والتامين الى
المكان
التبلي

الكمية

السعر الافرادى

السعر الاجمالى

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة الصانعة

سبب الإحالة

رقم المادة	اسم المادة / الوصف	الوحدة	ضريبة المنتجات والضرائب الافرى للوحدة	سعر النقل والتامين الى المكان التبلي	الكمية		السعر الافرادى		السعر الاجمالى		مدة التسليم	بلد المنشأ	الشركة الصانعة	سبب الإحالة	رقم العرض	سم lot
					المحالة	المفتوحة	فلس	بنيلز	فلس	بنيلز						
19	بنزين 15w40-SN 1 liter	EA	0.470	0.000	248	248	3.4	843.2	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق	1	256415.2	191
20	بنزين 15w40-SN 4 liter	EA	1.720	0.000	20400	20400	12.5	255000	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق	1	256415.2	191
21	بنزين 15w40-SN barrel	EA	78.900	0.000	1	1	572	572	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق	1	256415.2	191

القيمة الإجمالية التقديرية: مئتان وستة وخمسون ألفاً وأربعمائة وخمسة عشر دينار ومئتان فلس يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 3/4/2025 جزءاً لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جول رقم (1)
صفحة رقم (2) - (27)



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار احالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722-09) لعطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمّد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

زيت محرك بنزين 20W50-SI

196

شركة جيل عوده والولده 200105688

اسم المقعد

رقم العرض

سعر Lot

94971.8

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

شركة الإحالة

33

بنزين 20W50-SI 1 liter

EA

0.380

0.000

11160

2.73

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

الأرض سعر والمطلوب

34

بنزين 20W50-SI 4 liter

EA

1.450

6100

10.5

64050

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

الأرض سعر والمطلوب

35

بنزين برميل 20W50-SI barrel

EA

62.760

0.000

1

455

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

الأرض سعر والمطلوب

جول رقم (1)

صفحة رقم (3) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

الهيئة الإجمالية التقديرية بأربعة وتسعون ألفاً وتسعمائة فلس



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (2025001629) لبيع حصة العطاء (2024001722) لشراء الزيت والشحومات وسائل التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم lot

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر lot

22250

1

حصة جويل عوده واولاده 200105688

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3)

230

رقم المادة

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

المسعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

سبب الإحالة

109

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3) حصة 1

EA

0.000

5

1000

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطلق

110

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3) حصة 5

EA

0.000

25

250

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطلق

111

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3) حصة 20 لتر

EA

0.000

96

3840

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطلق

112

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3) حصة (كغم)

EA

0.000

120

720

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطلق

113

شحم لينتوم لاقصى الضغوط متعدد الاستعمال رقم (3) حصة

EA

0.000

685

16440

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطلق

22250

القيمة الإجمالية التقديرية: ثلثين وخمسون ألفاً ومئتان وخمسون دينار

يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 3/4/2025 من قرار الإحالة ويقرا معه .

جدول رقم (1)
صفحة رقم (4) - (27)



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



المعلقة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم العطاء

اسم lot

رقم lot

اسم العطاء	اسم lot	رقم lot
20W50-SM	زيت محرك بنزين	198

سبب الإحالة	رقم العرض	رقم العرض	اسم العطاء	اسم lot	رقم lot
780.7	1	1	20W50-SM	زيت محرك بنزين	198
سبب الإحالة	الشركة المستهدفة للتوريد	بلد المنشأ	مدة التسليم	المسعر الإجمالي	المسعر الفردي
أرخص المطلق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	68.2	3.41
أرخص المطلق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	125	12.5
أرخص المطلق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	587.5	587.5

جدول رقم (1)

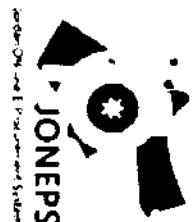
صفحة رقم (5) - (27)

يقتصر كتاب المناقص رقم 780.7/ع/77 بتاريخ 3/4/2025 تاريخ قرار الإحالة ويقرر أمه .



Handwritten signature and stamp of the Ministry of Economy and Trade, Jordan

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Economy and Trade, Jordan



نظام الشراء الإلكتروني الأتومي

قرار إحالة رقم 1001-20250016291 لدعوة العطاء رقم 109-2024001722 لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمد



الهيئة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

رقم Lot

سعر Lot

رقم العرض

شركة جميل عوده والولد 200105688

سائل المقود الموازر البيا (dex III (power steering fluid

232

سبب الإحالة

الشركة المستعدة والحالة التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

السعر الإجمالي

السعر الأقل الذي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

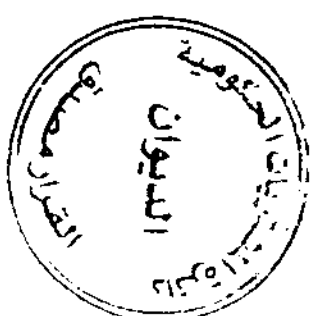
رقم المادة

يحتوي كتاب المناقص رقم 4/77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه.

4556.65

القيمة الإجمالية التقديرية :- أربعة آلاف وخمسمائة وستة وخمسون دينار وخمسون فلس

جول رقم (1) صفحة رقم (6) - (27)



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأجنبي

قرار إحالة رقم 1001-20250016229 لدعوة العطاء رقم 109-2024001722 لشراء الزيت والشمع ملك وشحن ملك وسائل مائع التجميد



السلطة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم المنتج

اسم Lot

رقم Lot

شركة جيتل حوره والولده 200105688 [شركة جيتل حوره والولده 200105688]

زيت محرك بنزين 20W50-SN

199

اسم المادة / الوصف

بنزين 20W50-SN 1 liter

42

بنزين 20W50-SN 4 liter

43

بنزين برميل 20W50-SN barrel

44

جدول رقم (1)

صفحة رقم (7) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

القيمة الاجمالية التقديرية : خمسة الف وستمائة واحد عشر دينار

500611



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (1001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (109-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: المملكة الأردنية الهاشمية

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

شركة جميل عوده والولادة 200105688

بنزين 10W40-SP

234

سبب الإحالة	الشركة المستفيدة والحاجة التجارية	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية		سعر النقل الداخلي والخارجي المكان النهائي	ضريبة البيع والضريبة الأخرى للوحدة	الوحدة	اسم المادة / الوصف	رقم المادة
				تأثير	لبن	تأثير	لبن	المعلقة	المعلقة					

أخص المطبق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	42000		3.5		12000	12000	0.000	0.480	EA	10W40-SP	بنزين 4 لتر	124
أخص المطبق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	70950		12.9		5500	5500	0.000	1.780	EA	10W40-SP	بنزين 4 لتر	125
أخص المطبق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	606		606		1	1	0.000	83.590	EA	10W40-SP	بنزين 1 لتر	126

جدول رقم (1)

صفحة رقم (8) - (27)

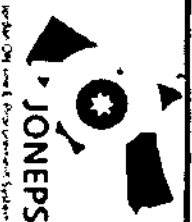
يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 من قرار الإحالة ويقرأ معه.



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لخدمة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمد



السلطة الأردنية الوطنية

اسم العطاء: زيت محرك نيزل (30) CI-4

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

زيت محرك نيزل (30) CI-4

235

شركة جيتا حواء والولاء 200105688

1

4383.3

سبب الإحالة	الذمة المضمونة واحدة تجارية	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية		سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي	ضريبة القيمة المضافة والضرائب الأخرى للوحدة	الوحدة	اسم المادة / الوصف	رقم المادة
				لتر	طن	لتر	طن	المعلقة	المعلقة					
أخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	2.95		2.95		1	1	0.000	0.410	EA	زيت محرك نيزل (30) CI-4 1 لتر	127
أخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	14.1		14.1		1	1	0.000	1.940	EA	زيت محرك نيزل (30) CI-4 5 لتر	128
أخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	66.25		66.25		1	1	0.000	9.140	EA	زيت محرك نيزل (30) CI-4 25 لتر	129
أخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	4300		537.5		8	8	0.000	74.140	EA	زيت محرك نيزل (30) CI-4 1 لتر	130

القيمة الإجمالية التقديرية: بأربعة آلاف وثلاثمائة وثمانون ديناراً وثلاثة مائتين وخمسة

4383.3

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (1)
صفحة رقم (9) - (27)



Handwritten signature and stamp of the Ministry of Economy and Trade

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Economy and Trade

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Economy and Trade



شركة الزيت الوطنية JONEPS

نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء رقم 1/2024001722 لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

سعر Lot

31910

1

شركة جويل عوده وإولاد 200105688

اسم العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة

رقم Lot

240

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

سبب الإحالة

الشركة المصدرة والحاجة التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل

ضريبة

الوحدة

استخدام بكومات التوربات TT, TDH, OR TD, UNIVERSAL / SUPER TRACT

137

أرخص المطلق

(TAB)MAG

الإمدادات العربية المتحدة

حسب شروط

المطام

23460

4.6

5100

0.000

0.630

EA

استخدام بكومات التوربات (برمط)

138

أرخص المطلق

(TAB)MAG

الإمدادات العربية المتحدة

حسب شروط

المطام

8450

845

10

10

0.000

116.550

EA

138

جدول رقم (1)

صفحة رقم (11) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

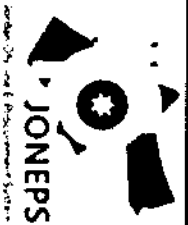
القيمة الإجمالية التقديرية :- واحد وثلاثون ألفاً وتسعمائة وخمسة مئة دينار



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأوتومي

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملحق التجهيد



الملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم lot

رقم lot

زيت محرك بترول 20W50-CI-4

قسيمة جمل عوده واولاده 200105688

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر lot

87537.9

1

رقم العدة

اسم العدة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الاخرى للوحدة

سعر النقل والتأمين الى المكان النهائي

الكمية

المسحوق الاسفلتي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المصدرة والحالة التجارية

139

20W50-CI-4 1 liter

EA

0.430

0.000

3.1

23820.4

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

140

20W50-CI-4 5 liter

EA

2.040

0.000

14.75

34544.5

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

141

20W50-CI-4 25 liter

EA

9.600

0.000

69.5

973

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

142

20W50-CI-4 barrel

EA

77.790

0.000

50

50

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

(TAB)MAG

أرخص المطابق

جدول رقم (1)

صفحة رقم (12) - (27)

القيمة الاجمالية التقديرية: خمسة وثلاثون ألفاً وخمسة مئة وثمانون ديناراً وتسعمئة فلس

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرامه.



Handwritten signature of the official.

Handwritten signature of the official.

Handwritten signature of the official.

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملحق التجمّد

2024001722-09

اسم Lot

اسم العطاء

رقم Lot	اسم Lot	اسم العطاء	رقم العرض	سعر Lot
---------	---------	------------	-----------	---------

رقم المدة	اسم المدة / الوصف	الوحدة	ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة	سعر النقل والتأمين إلى المكان النهائي	الكمية		السعر الإجمالي		مدة التسليم	بلد المنشأ	الشركة المصدرة لخدمة التوريدية	سبب الإحالة
					المحالة	المعلقة	فلس	دينار				
201	زيت محرك بترول 20W50-CH4	لتر	0.410	0.000	1120	1120	3	3360	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق
45	لتر 20W50-CH4 1 liter	EA	1.990	0.000	1420	1420	14.4	20448	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق
46	لتر 20W50-CH4 5 liter	EA	8.130	0.000	1	1	59	59	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق
47	لتر 20W50-CH4 25 liter	EA	76.550	0.000	1	1	555	555	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق
48	لتر 20W50-CH4 4 barrel	EA										

جول رقم (1)
صفحة رقم (13) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 3/4/2025 من قرار الإحالة ويقرا معه.

24422

القيمة الإجمالية التقديرية: أربعة وعشرون ألفاً وأربعمائة واثنتان وخمسون دينار



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (1001-20250016229) لدعوة العطاء رقم (109-2024001722) لشراء الزيوت والشحومات ومبائل ملتحمة



الهيئة الوطنية للمواصفات

اسم العطاء: زيت محرك بنزين 10W/30-SI

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

شركة جيل عوده واللايه 200105688

زيت محرك بنزين 10W/30-SI

Lot رقم

اسم Lot

1

4949.6

مسبب الإحالة

الشركة المتقدمة

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل

ضريبة القيمة المضافة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

أخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

4474.5

2.85

1570

1570

0.000

0.390

EA

بنزين 10W/30-SI 1 liter

53

أخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

10.1

10.1

1

1

0.000

1.390

EA

بنزين 10W/30-SI 4 liter

54

أخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

465

465

1

1

0.000

64.140

EA

بنزين 10W/30-SI barrel

55

جدول رقم (1)

صفحة رقم (14) - (27)

القيمة الإجمالية: بأربعة آلاف وتسعمائة وتسعة وأربعون ديناراً لبناني وسبعة فلس يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 2025/ع/77 من قرار الإحالة ويقرأ معه.



Handwritten signature

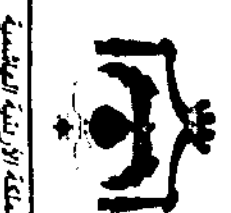
Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأرضي

قرار إحالة رقم (09-2024001722) لقطاع الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم القطاع: -

2024001722-09

اسم المقعد

اسم lot

رقم lot

شركة جميل عوده والاولاد 200105688

زيت محرك بنزين 10W30-SM

204

سبب الإحالة	رقم العرض	الشركة المستفيدة (الشركة التجارية)	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية		سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي	ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة	الوحدة	اسم المادة / الوصف	رقم المادة
					دينار	قلس	دينار	قلس	المقولة	المعلقة					
أرضى المطابق	1	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط القطاع	41448		3.3		12560	12560	0.000	0.460	EA	10W30-SM 1 liter	56
أرضى المطابق		(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط القطاع	19516		11.9		1640	1640	0.000	1.640	EA	10W30-SM 4 liter	57
أرضى المطابق		(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط القطاع	555		555		1	1	0.000	76.550	EA	10W30-SM barrel	58

القيمة الإجمالية التقديرية: بواحد وستون ألفاً وخمسمائة وتسعة عشر دينار

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (1)
صفحة رقم (15) - (27)



Handwritten signature of the official.

Handwritten signature of the official.



نظام الشراء الإلكتروني الأتومي

قرار إحالة رقم (2025001629) لخدمة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتحمة



الهيئة الوطنية للإدارة العامة

اسم العطاء: زيت محرك تيزل 10W30-CH-4 1 liter

2024001722-09

اسم Lot

رقم Lot

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر Lot

1

شركة جيتل عوده والولاءه 200105688

زيت محرك تيزل 10W30-CH-4 1 liter

205

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المصدرة لخدمة التجربة

سبب الإحالة

الأخص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

الأخص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

الأخص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

الأخص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

الأخص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط العطاء

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

جدول رقم (1)

صفحة رقم (16) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 3/4/2025 من قبيل قرار الإحالة ويقرا معه.

26644

القيمة الإجمالية التقديرية: ستة وعشرون ألفاً وستمئة وأربعة وأربعين ريالاً



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الألفني

قرار إحالة رقم (1001-20250016729) لدعوة العطاء رقم (109-2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل ملتح التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء:-

2024001722-09

اسم Lot

اسم المتعهد

رقم العرض

سعر Lot

شركة جميل عواد وارلاءه 200105688

زيت محرك بنزين SW40-SM

7264

1

207

اسم المادة / الوصف

الوحدة

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

السعر الإجمالي

مدة التسليم

بلد المنشأ

سبب الإحالة

بنزين SW40-SM 1 liter

63

EA

0.480

400

3.45

1380

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

أرخص المطلق

بنزين SW40-SM 4 liter

64

EA

1.780

410

12.9

5289

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

أرخص المطلق

بنزين SW40-SM barrel

65

EA

82.070

1

595

حسب شروط العطاء

الإمارات العربية المتحدة

أرخص المطلق

القيمة الإجمالية التقديرية: مائة ألف ومائتان وأربعة وستون دينار

7264

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 2025/ع/77 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (1)
صفحة رقم (17) - (27)



Handwritten signatures and stamps.

Handwritten signature and stamp.



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمّد



الهيئة الأردنية للطاقة

الاسم العطاء: زيت تروس مركبات (140)

2024001722-09

اسم العطاء		اسم lot		رقم lot	
زيت تروس مركبات (140)		شركة جيل عوده والولاء 200105688		213	
رقم العطاء	رقم العرض	اسم المتقدم		رقم lot	
1355	1	شركة جيل عوده والولاء 200105688		213	
سبب الإحالة	الشركة المصدرة للإحالة التجارية	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي	
				دينار	قلس
أرفض المطابق	MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	760	3.8
أرفض المطابق	MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	595	595
أرفض المطابق	MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط العطاء	595	595
جدول رقم (1)				1355	
صفحة رقم (18) - (27)				القيمة الإجمالية التقديرية: ثلث وثلاثمائة وخمسة وخمسون دينار	
				يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.	



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (1001-2025001629) لدعوة العطاء رقم (09-2024001722) لعطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات ومنتجاتها ومكملاتها



الهيئة الأردنية الوطنية

اسم العطاء:-

2024001722-09

العطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات ومكملاتها

اسم Lot

اسم نقل الحركة الاتوماتيكية MECRON LV

رقم Lot

216

اسم المتعهد

شركة جويل عوده والولاءه 200105688

رقم العرض

1

سعر Lot

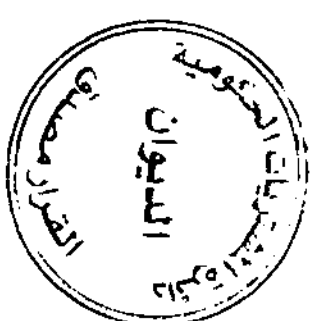
2100

رقم المادة	اسم المادة / الوصف	الوحدة	ضريبة المبيعات والخصم الأخرى للوحدة	سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي	الكمية		السعر الإجمالي		مدة التسليم	بلد المنشأ	الشركة المصدرة والعلامة التجارية	سحب الإحالة
					المحقة	المتفرقة	فلس	نيلار				
85	سائل نقل الحركة الاتوماتيكية liter1 ATF MECRON LV	EA	0.720	0.000	400	400	5.25	2100	حسب شروط العطاء	الإمارات العربية المتحدة	(TAB)MAG	أرخص المطابق

جدول رقم (1)

صفحة رقم (19) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزءاً لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرا معه.



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



قرار إحالة، رقم (001-2025001629) لدعوة العطاء، رقم (09-2024001722) لعطاء الموجد شراء وسائل ومعدات وخدمات التجهيز



نظام الصور ۱۰۰ الإليكتروني الأرضي

المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء :-

2024001722-09

اسم المناطق

Lot 1

331.2	1
-------	---

تبریکات جناب عالی و اولاد

DOTA سہیل کپور	217
----------------	-----

331.2	1
-------	---

217 DO 14 C 10 2000

سید الیاس

التسوية العامة للتجارة

بسم الله الرحمن الرحيم

مدتہ الشیخ

مجلس

المستقر الخليلي

५५५

والتأليف إلى

المستخلص

المسحوق

اسم المادة / الوصف

آب

الأزخرف وسر المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

සමස්ත

331.2

1.7

276

276

0.000

0.170

EA

869

331.2 القومية الإيجابية التقديرية : التلازمة وراحد وثلاثون ميثاق وميثاق فلس

جداول رقم (1)
صفحة رقم (20) - (27)

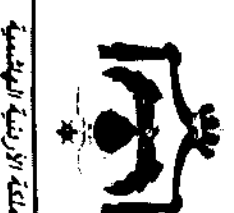
يعتبر كتاب المناقص رقم 3/4/2025 تاريخ 2025/4/77 قرار الإحالة ويقرأ معه.





قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمد

نظام الشراء الإلكتروني الأردني



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم Lot

رقم Lot

شركة جميل عوده والولاء 200105688

بنزين 50 API- SJ

220

سبب الإحالة	الشركة المستهدفة والتجارة	بلد المنشأ	مدة التسليم	السعر الإجمالي		السعر الإفرادي		الكمية		سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي	ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة	الوحدة	اسم المادة / الوصف	رقم المادة
				فلس	دينار	فلس	دينار	المتفرقة	المحالة					
أرخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط المطاء	57		2.85		20	20	0.000	0.390	EA	بنزين 50 API SJ 1 liter	87
أرخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط المطاء	10		10		1	1	0.000	1.380	EA	بنزين 50 API SJ 4 liter	88
أرخص المطابق	(TAB)MAG	الإمارات العربية المتحدة	حسب شروط المطاء	455		455		1	1	0.000	62.760	EA	بنزين 50 API SJ barrel	89
جدول رقم (1) صفحة رقم (21) - (27)														
القيمة الإجمالية التقديرية: بحسبكملة والتفن وعشرون ليترا يعتبر كتاب المناقص رقم 2025/ع/77 تاريخ 2025/3/4 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرامعه.														

جدول رقم (1)

صفحة رقم (21) - (27)

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة العطاء رقم (2024001722-09) لعطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسائل مائع التجمد



المملكة الأردنية الهاشمية

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم المتعهد

اسم lot

رقم lot

سعر lot

رقم العرض

شركة جيل حوله والولاء [200105688]

زيت محرك بنزين 15W40-SI

188

سبب الإحالة

الشركة المصدرة للخدمة التجارية

بلد المنشأ

مدة التسليم

السعر الإجمالي

السعر الإفرادي

الكمية

سعر النقل
والضمان إلى
المكان
النهائي

ضريبة
السيويات
والضرائب
الأخرى للوحدة

الوحدة

اسم المادة / الوصف

رقم المادة

أرخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط
العطاء

11260.8

2.76

4080

4080

0.000

0.380

EA

بنزين 15W40-SI 1 liter

10

أرخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط
العطاء

25856

10.1

2560

2560

0.000

1.400

EA

بنزين 15W40-SI 4 liter

11

أرخص المطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط
العطاء

449

449

1

1

0.000

61.940

EA

بنزين 15W40-SI barrel

12

جدول رقم (1)

صفحة رقم (23) - (27)

القيمة الإجمالية التقديرية: سبعة وثلاثون ألفاً وخمسمائة وخمسة وستون ديناراً ومائتين وخمسة وتسعون فلساً

يعتبر كتاب المناقص رقم 3/4/2025 تاريخ 2025/ع/77 من قرائر الإحالة ويقرامعه.



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



نظام الشراء الإلكتروني، الأراضي

قرار إحالة رقم 1001-20250016291 لدعوة العطاء الموحد شراء الزيوت والشحومات وسوائل مانع التجمد



المنطقة الزراعية الواسعة

اسم العطاء: -

2024001722-09

اسم Lot

رقم العرض

سعر Lot

رقم العطاء

224

زيوت هيدروليك بكل احتياطة وتدرجته حسب المواصفة القياسية الأرنينية بدأ من ISO32

شركة جيل عوده واولاده 200105688

1

رقم العطاء

اسم العطاء / الوصف

زيوت هيدروليك بكل احتياطة وتدرجته حسب المواصفة القياسية الأرنينية بدأ من ISO32 برميل

الوحدة

EA

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

التبقي

سعر النقل الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

الكمية

المطلوبة

الحالة

السعر الإفرادي

قلس

دينار

السعر الإجمالي

قلس

دينار

مدة التسليم

حسب شروط العطاء

بلد المنشأ

الإمارات العربية المتحدة

الشركة المستفيدة الخاصة التجارية

مسبب الإحالة

أرخص المطلوب

(TAB)MAG

القيمة الإجمالية التقديرية بمئة آلاف وستمئة وستة وخمسون دينار

6656

يختار كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 4/3/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (1)
صفحة رقم (25) - (27)



Handwritten signature and stamp of the Ministry of Agriculture and Forestry.

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Agriculture and Forestry.

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Agriculture and Forestry.

Handwritten signature and stamp of the Ministry of Agriculture and Forestry.



نظام الشراء الإلكتروني الأردني

قرار إحالة رقم (2025001629) لدعوة المطاء رقم (2024001722) لمطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل ماتيّه المتحد



الهيئة الأردنية الهاشمية

اسم المطاء:-

2024001722-09

المطاء الموحّد شراء الزيوت والشحومات وسائل ماتيّه المتحد

اسم Lot

رقم Lot

شخص لتبنيوم لأقصى المخطوط متعدد الاستعمال رقم (1)

226

اسم المصفد

شركة جميل حوربه وأولاده 200105688

رقم العرض

سعر Lot

1

3900

رقم الملاءة

اسم الملاءة / الوصف

شخص لتبنيوم لأقصى المخطوط متعدد الاستعمال رقم (1) برميل

الوحدة

سعر النقل

الداخلي والتأمين إلى المكان النهائي

ضريبة المبيعات والضرائب الأخرى للوحدة

الكمية

المسعر الإجمالي

المسعر الإفرادي

مدة التسليم

بلد المنشأ

الشركة المستفدة والحالة التجارية

سبب الإحالة

الأشخاص سعر والمطابق

(TAB)MAG

الإمارات العربية المتحدة

حسب شروط المطاء

بنيلر

فلس

3900

بنيلر

فلس

390

10

10

0.000

53.800

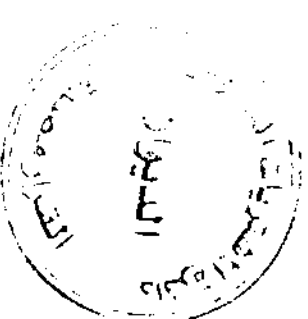
EA

3900

الهيئة الإجمالية التقديرية: ثلاثة آلاف وتسعمائة بنيلر

يعتبر كتاب المناقص رقم 77/ع/2025 تاريخ 3/4/2025 جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة ويقرأ معه.

جدول رقم (1)
صفحة رقم (26) - (27)



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

جدول رقم (٣)
قائمة المواد الملغاة

الرقم	رقم LOT	سبب الإلغاء
١	192	لوجود خطأ في وصف المادة
٢	194	ورود كتاب من مؤسسة المواصفات والمقاييس على انها من المواد غير المسموح بتداولها
٣	195	ورود كتاب من مؤسسة المواصفات والمقاييس على انها من المواد غير المسموح بتداولها
٤	202	ورود كتاب من مؤسسة المواصفات والمقاييس على انها من المواد غير المسموح بتداولها
٥	209	ارتفاع الأسعار
٦	210	ارتفاع الأسعار
٧	212	عدم وجود أي عروض مطابقة
٨	222	لوجود خطأ في وصف المادة
٩	223	ورود كتاب من مؤسسة المواصفات والمقاييس على انها من المواد غير المسموح بتداولها
١٠	233	مغطاة ضمن LOT187












شركة جميل عودة وأولاده
JAMIL ODEH & SONS CO.

الرقم: 77/ع/2025

التاريخ: 2025/4/3

السادة : دائرة المشتريات الحكومية المحترمين

اهتمام : لجنة العطاءات المركزية المحترمين

الموضوع : كتابكم رقم (1278/2024/1722) تاريخ (2025/3/13) بخصوص عطاء الزيوت والشحوم

تحية طيبة وبعد ...

اشارة الى الموضوع المذكور اعلاه، وبخصوص الاستفسارات

1 : بخصوص تحديد الكفالة، كفالتنا سنارية المفعول حتى تاريخ (2025/7/5) وإذا احتجتم لتمديدتها لأكثر من ذلك نحن جاهزون .

2 : مرفقين شهادات المصنعات المستخدمة في صناعة الزيوت .

3 : نلتزم بصلاحية الزيوت المقدمة حسب دعوة العطاء البند رقم (6) .

4 : نرفق بطلبية ما يثبت وجود مختبر خاص في مصنع الانتاج وذلك يتم فحص الزيوت عند التوريد في مختبر الجمعية الملكية او في مختبر مؤسسة المواصفات والمقاييس الاردنية، مرفقين بعض الشهادات (الفحص) .

5 : مرفقين شهادات من بعض الشركات الصانعة للسيارات حسب شروط العطاء .

6 : نلتزم بتوريد الكميات حسب دعوة العطاء بند رقم (2) .

7 : نوافق على الغاء الشرط للبند رقم (10) من عرضنا .

8 : نرفق الفحوصات الفيزيائية (المعادن) للزيوت المقدمة حسب البند رقم (9) جدول رقم (1) من دعوة العطاء .



وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

شركة جميل عودة وأولاده
JAMIL ODEH & SONS CO.

شركة جميل عودة وأولاده

Tel: 962-6-4162109, 962-6-4162110
Fax: 962-6-4162108, P.O.Box: 473 / Abu Alanda 11592
Amman - Jordan

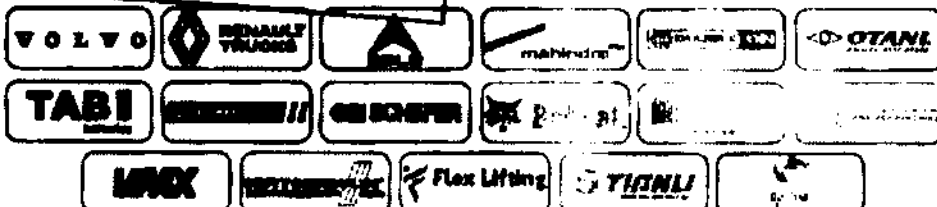
دائرة المشتريات الحكومية
قسم الديوان

2025-04-03

التصنيف
رقم الوارد
القسم المختص

003312

SINCE
1985



info@jamilodeh.com
www.jamilodeh.com
AMMAN- JORDAN
P.O.BOX: 473 / Abu Alanda 11592
+962 6 4162109/10
+962 6 4162106

الرقم: 2025/ع/77

التاريخ: 2025/4/3

السادة : دائرة المشتريات الحكومية المحترمين

اهتمام : لجنة العطاءات المركزية المحترمين

الموضوع : كتابكم رقم (1278/2024/1722) تاريخ (2025/3/13) بخصوص عطاء الزيوت والشحوم

تحية طيبة وبعد ...

اشارة الى الموضوع المذكور اعلاه، وبخصوص الاستفسارات

1 : بخصوص تمديد الكفالة، كفالتنا سارية المفعول حتى تاريخ (2025/7/5) واذا احتجتم لتمديد لها لاكثر من ذلك نحن جاهزون .

2 : مرفقين شهادات المحسنات المستخدمة في صناعة الزيوت .

3 : نلتزم بمصداقية الزيوت المقدمة حسب دعوة العطاء البند رقم (6) .

4 : نرفق بطلبية ما يثبت وجود مختبر خاص في مصنع الانتاج وكذلك يتم فحص الزيوت عند التوريد في مختبر الجمعية الملكية او في مختبر مؤسسة المواصفات والمقاييس الاردنية، مرفقين بعض الشهادات (الفحص)

5 : مرفقين شهادات من بعض الشركات الصانعة للسيارات حسب شروط العطاء .

6 : نلتزم بتوريد الكميات حسب دعوة العطاء بند رقم (2) .

7 : نوافق على الغاء الشرط للبند رقم (10) من عرضنا .

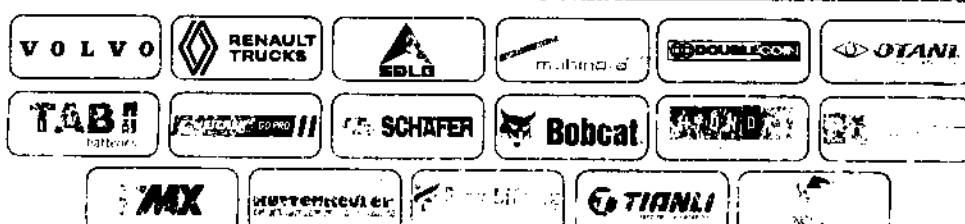
8 : نرفق انفحوصات الفيزيائية (المعادن) للزيوت المقدمة حسب البند رقم (9) جدول رقم (1) من دعوة العطاء .



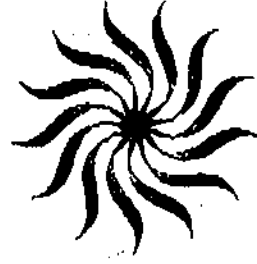
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

003312

شركة جميل عودة وأولاده



✉ info@jamilodeh.com
🌐 www.jamilodeh.com
📍 AMMAN- JORDAN
📦 P.O.BOX : 473 / Abu Alanda 11592
☎ +962 6 4160409/10
📠 +962 6 4162196



المناصير
للزيت والمحروقات

الرقم: MG/25-0471

التاريخ: 2025/04/30

- 4316 -

السادة / دائرة المشتريات الحكومية المحترمين.

٢٠٢٥/٠٤/٣٠
الملاسل

تحية طيبة وبعد ،،،

الموضوع: كتابكم رقم (2066/2024/1722) بتاريخ 2025/4/27

إشارة إلى كتابكم رقم (2066/2024/1722) بتاريخ 2025/4/27 ، يرجى العلم أن
شركة المناصير للزيت والمحروقات ملتزمة بتوريد المواد المطلوبة خلال المدة المذكورة في
شروط العطاء.

مرفق الفحوصات المطلوبة.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير،،،

الشركة الأردنية الحديثة
لخدمات الزيت والمحروقات

Handwritten signature



R.K/Z.SH/E.G

الشركة الأردنية الحديثة لخدمات الزيت والمحروقات ذ.م.م

هاتف: +962 6 573 4030 فاكس: +962 6 573 4070 صندوق بريد: 925988 عمان 11110 الأردن

www.mgc-gas.jo

الشروط الخاصة بشراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد

الشروط الخاصة :

1- مع مراعاة ما ورد في البنود ذات الأرقام (5+6) من الشروط العامة في ما يخص الأسعار يلتزم المناقص بتقديم الأسعار للجهات المستفيدة التابعة لمنطقة العقبة الاقتصادية الخاصة حسب

التالي :

أ- تقدم الأسعار غير شاملة للضريبة العامة على المبيعات وسيتم التقييم والاحالة للمواد الخاصة بمنطقة العقبة الاقتصادية الخاصة غير شاملة للضريبة العامة على المبيعات.

ب- يلتزم المتعهد عند التوريد بتقديم مطالباته المالية بما يتفق مع الإعفاءات الممنوحة لمنطقة العقبة الاقتصادية وفقاً لقانون سلطة العقبة الاقتصادية الخاصة كما يلتزم بإي تعليمات صادرة عن دائرة الجمارك.

2- يلتزم المتعهد بتوريد الكميات التي تطلبها الجهات المستفيدة خلال (10) أيام من تاريخ الطلب الخطي ، والتوريد خلال شهر من تاريخ الطلب الخطي للكميات التي تزيد عن (5) خمسة براميل أو لها مجموعته (150) مائة وخمسون لترًا من باقي العبوات المحالة في القرار.

3- يحق للمناقص تقديم بديل أو أكثر للمواد المتقدم بها .

4- على المناقص أن يذكر صراحة في عرضه اسم الشركة الصانعة (Manufacture) واسم الشركة الموردة (Supplier) كلاً على حدا .

5- على المناقص تقديم شهادات الثبات أو تعهد بان الزيوت المتقدم لها بالعطاء هي زيوت بكر (Virgin).

6- يجب ألا تزيد المدة المحصورة بين تاريخ تصنيع الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد وتاريخ تسليمها للجهات المستفيدة عن ستة ميلادية لكامل الكميات خلال مدة العقد.

7- يجب أن يكون رقم الخلطة (BATCH.NO) وتاريخ الانتاج مطبوع على العبوات الموردة وأن تكون كل عبوة مقللة ومختومة من قبل المصنع ومبيناً عليها النوع والاسم التجاري لها والعبارة وتاريخ الصنع ومدة الصلاحية والحجم واسم الشركة الصانعة وبلد المنشأ كما يلتزم المتعهد بأن تكون جميع المواد المحالة عليه مطابقة للمواصفة القياسية الاردنية ويتقدم شهادة فحص اسبيلية لكافة أنواع الزيوت صادرة عن مؤسسة المواصفات والمقاييس أو الجمعية العلمية الملكية تسلم



حما و الحامي

الشروط الخاصة بشراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد

- لدائرة المشتريات الحكومية وتقديم صورة عنها عند التوريد لكل تشغيله وصورة عن شهادات المحالة عليه عند التوريد.
- 8- على المناقص أن يذكر في عرضه المسافة المقطوعة للغيار الواحد مقاسة بالكيلومترات للآليات المتحركة، أو المدة مقاسة بمساعات العمل للآليات الثابتة، وحسب توصيات الشركة الصانعة.
- 9- على المناقص المتقدم للعطاء إرفاق جداول المواصفات الفيزيائية والكيميائية (المعادن) لأنواع الزيوت المتقدم لها بالعطاء ولكل عملية تشغيلية وكما هو موضح بالجدول رقم (1) وفي حال تمت الإحالة عليه يلتزم بالمواصفات الفيزيائية والكيميائية الواردة بقرار الإحالة وبخلاف ذلك يتم عرض الموضوع على لجنة الخبراء المركزية لاتخاذ القرار المناسب بالخصوص.
- 10- على المناقص المتقدم للعطاء إرفاق شهادات للمحسنات المستخدمة بتصنيع الزيوت الموردة من الشركة الصانعة.
- 11- يجب أن تكون الشركة المستورد منها (الزيوت أو المحسنات أو أية إضافات أخرى) حاصلة على شهادة علامة الجودة الأردنية للمنتج المحلي.
- 12- على المناقص أن يكون لديه مختبره الخاص به (لفحص الزيت ومكوناته) وأن يكون حاصل على شهادة معتمدة من قبل مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية (المواصفات القياسية الأردنية)، وفي حال توريد زيوت غير محلية يجب إرفاق شهادات تثبت أن هذه الشركة لديها مختبر خاص وحاصل على شهادات اعتماد من بلد المنشأ أو شهادة اعتماد دولية .
- 13- على المناقص تقديم شهادات اعتماد للزيت الذي يقدمه بعرضه من قبل إحدى الشركات العالمية الصانعة للمركبات أو الآليات سارية المفعول بحيث لا يزيد تاريخ صدور الشهادة عن (4) أربع سنوات من تاريخ تقديم العرض وكالتالي :
- أ- لزيوت المركبات تقدم من إحدى الشركات العالمية الصانعة للمركبات مثل (تويوتا، نيسان، مرسيدس.... الخ) .
- ب- لزيوت سيارات الديزل والشحن تقدم من إحدى الشركات العالمية الصانعة لسيارات الشحن والديزل مثل (مرسيدس، مان، رينو.... الخ).
- ج- لزيوت الآليات الاتشائية تقدم من أحد الشركات العالمية الصانعة للآليات مثل (كاترلر، كوماتسو، فولفو.... الخ) .



8

الشروط الخاصة بشراء الزيوت والمضخومات وسائل مانع التجمد

14- يجب أن يكون لكل مناقص يشترك في هذا العطاء موزع واحد على الأقل في كل إقليم من الأقاليم المملكة (شمال، وسط، جنوب) يتم من خلالها تزويد الجهات المستفيدة بحاجتها من الزيوت، كما على المناقص أن يرفق بعرضه قائمة تضم أسماء وعاوين مراكز التوزيع المعتمدة من قبله في الثلاثة أقاليم المذكورة.

التقييم والإحالة :

1- يعتبر كل عيار من المواد المطلوبة وحدة واحدة (Lot) بكافة أحجامها ولا يجوز تجزئة إحالة العيار الواحد على أكثر من مناقص، ويلتزم المناقص بتصغير كل عيار ضمن (One Lot)؛ سيتم الإحالة على الأرخص سعراً لمعدل السعر الفردي لمجموع ال (Lot) كاملاً وحسب المعادلة التالية :

سعر التقييم لغايات الإحالة = مجموع أسعار العبوات الانفرادية بكافة أحجامها الواردة ب (lot) مقسوماً على مجموع حجوم العبوات الواردة ب (lot)، بغض النظر عن الكميات التقديرية الواردة في وثائق الشراء.

2- يحق للجنة الشراء طلب إجراء الفحوصات المخبرية اللازمة لبيان مطابقة اللوازم المعروضة من المناقصين لمواصفات وشروط العطاء وعلى نفقة المناقص مهما بلغ عدد الفحوصات أو قيمتها.

3- تبدأ الدراسة بالعرض الذي قدم أقل الأسعار ثم الذي يليه حتى تتم دراسة كافة العروض المقدمة.

4- في حال توفر المعايير الفنية والمتطلبات الواردة في وثائق الشراء في العرض الأقل سعراً تتم الإحالة عليه على أساس الأرخص المطابق.

5- في حال عدم استيفاء المعايير الفنية والمتطلبات الواردة في وثائق الشراء في العرض الأقل سعراً تنتقل الدراسة إلى العرض الذي يليه بالسعر إلى أن تصل إلى العرض المستوفي للمتطلبات والمعايير الفنية الواردة في وثائق الشراء ويتم الإحالة عليه على أساس أرخص المطابق على أن تبين أسباب استبعاد العروض الأقل سعراً بشكل واضح.



8

الشروط الخاصة بشراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد

6- في حال عدم توفر المعايير الفنية والمتطلبات الواردة في وثائق الشراء في كافة العروض المقدمة يجوز إحالة العطاء على العرض الذي يلبي احتياجات الجهة المستفيدة وتتوافر فيه الجودة والأسعار المناسبة ويتم الإحالة على أساس أنسب العروض.

إدارة العقد :

1- العطاء المعلن عنه سيتم استكمال إجراءات إحالته ضمن عقد لطاري معلق على مرحلة واحدة ولمدة (24) أربعة وعشرون شهراً تبدأ من تاريخ صدور امر المباشرة الصادر من دائرة المشتريات الحكومية بعد توقيع امر الشراء (عقد الشراء) ، وتقوم الجهات المستفيدة بطلب كمياتها الواردة بالجدول المرفقة بقرار الإحالة خلال هذه المدة، ويتم تنفيذ العمل بقرار الإحالة بقرار من لجنة الشراء المركزية استناداً لأحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة 2022م وتعديلاته.

2- يقوم مدير عام دائرة المشتريات الحكومية او من يفوضه بالتوقيع على عقد الشراء (امر الشراء).

3- يتم دفع ثمن اللوازم بعد التوريد والاستلام في الجهة المستفيدة من مخصصات كل جهة .

4- يتم تسليم اللوازم المطلوبة حسب طلب الجهة المستفيدة .

5- يلتزم المتعهد بتقديم تأمين حسن تنفيذ للعطاء بنسبة (10%) من قيمة المواد المحالة عليه باسم عطوفة مدير عام دائرة المشتريات الحكومية بالإضافة لوظيفته .

6- في حال عدم الوفاء أو الالتزام بالطلب ضمن المدة المقررة فإن للجهة المستفيدة الحق بشراء (المواد المطلوبة) من أي مصدر آخر على نفقة المتعهد وتحمله فرق السعر، استناداً لأحكام

نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة 2022م.

7- الكميات الواردة بدعوة العطاء هي كميات تقديرية ولا يحق للمتعهد الاعتراض على طلب الكمية المطلوبة سواء بالزيادة أو النقصان، وعلى المتعهد تلبية احتياجات الجهات المستفيدة بالكميات المطلوبة بنفس الأسعار والشروط والمواصفات الواردة بقرار الإحالة على أن تتولى الجهات المستفيدة تحصيل رسوم الطوابع عن الكميات الإضافية .

8- لا يحق للجهات المستفيدة غير الواردة في قرار الإحالة الطلب من المتعهد إلا من خلال دائرة المشتريات الحكومية بموجب طلب خطي يتضمن المواد وكمياتها



الشروط الخاصة بشراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد

- 9- تقوم الجهات المستفيدة الواردة في قرار الإحالة بطلب احتياجاتها من المتعهدين مباشرة بموجب طلب خطي ويكون بدء سريان مدة التوريد من تاريخ الطلب الخطي، ويجوز طلب كمياتها دفعة واحدة أو على دفعات وحسب احتياجاتها وفي أي وقت خلال مدة سريان القرار مع مراعاة الحد الأدنى للطلب .
- 10- يقوم المتعهد بتوريد الكميات المطلوبة للجهات المستفيدة مع إرفاق جميع الأوراق والفحوصات من أجل عمليات الاستلام وحسب قرار الإحالة وبحق للجهة المستفيدة رفض المواد في حالة عدم إرفاق المطلوب .
- 11- خدمة توريد اللوازم المطلوبة غير شاملة خدمة التزييت والتشحيم .
- 12- العبوات الفارغة غير مرتجعة .
- 13- تقوم الجهات المستفيدة بتوريد دائرة المشتريات الحكومية بتقارير عن مدى التزام المتعهد بتنفيذ التزاماته التعاقدية من حيث المواصفات والشروط الواردة بقرار الإحالة .

المخالفات والغرامات :

- 1- يحق للجنة الاستلام في الجهات المستفيدة رفض اللوازم للموردة إذا وجدت أنها مخالفة للمواصفات المعتمدة والمحالة في قرار الإحالة استناداً للملحق رقم (1) من نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة 2022م وتعديلاته والتعليمات الصادرة بموجبه .
- 2- إذا وردت شكوى من قبل الجهة المستفيدة معززة بتقرير فني من لجنة يشكلها الأمين العام لدى الجهة المستفيدة يتضمن الوضع الفني للمركبة بالإضافة إلى طبيعة الشكوى فيتم عرضها على لجنة الشراء المركزية لاتخاذ القرار المناسب ، وفي حال تأكيد الشكوى فيتم تحميل المتعهد لقيمة الفحوصات المخبرية وتطبيق أحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة 2022م وتعديلاته والتعليمات الصادرة بموجبه بحق المتعهد وبخلاف ذلك تتحمل الجهة المستفيدة الفحوصات الفنية .
- 3- في حال ثبوت أن الزيوت الموردة معادة التصنيع (Recycled) يتم شراء كامل الكمية الموردة على حساب المتعهد وفق أحكام نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة



الشروط الخاصة بشراء الزيوت والشحومات وسائل مانع التجمد

2022 وتعديلاته ، وسيتم اعتبار ذلك من المخالفات الجوهرية للالتزامات التعاقدية والتسبب في حرمانه من المشاركة بالعطاءات القادمة .

4- لغايات التحقق مما ورد في عرض المتعهد فيما يخص المسافة المقطوعة للغيار الواحد المقاسة بالكيلومترات للأليات المتقلة، أو المدة المقاسة بساعات العمل للأليات الثابتة، وحسب توصيات الشركة الصانعة ويتم التحقيق على ذلك من خلال اخذ عينات عشوائية من الزيوت الموردة اثناء الاستخدام من الجهة المستفيدة وفحصها لدى مختبرات مؤسسة المواصفات والمقاييس أو الجمعية العلمية الملكية أو مختبرات عالمية معتمدة للتأكد من نجاح العينات الموردة وحسب المسافات التي تم تكررها في قرار الإحالة وعلى نفقة الجهة المستفيدة وفي حال عدم نجاح العينة بالفحص يتم تحميل المتعهد كامل المصاريف والاضرار التي تلحق بالمركبات أو الاليات وتطبيق احكام نظام المشتريات الحكومية رقم (8) لسنة 2022 وتعديلاته وإبلاغ دائرة المشتريات الحكومية بذلك.

5- يستثنى من قرار الاحالة ما يلي :-

- أ- السيارات الجديدة أو الاليات والتي ما زالت تحت كفالة الشركة الموردة .
- ب- السيارات أو الاليات التي يتم عمل افرهول محرك اوجير لدى الوكلاء أو الأسواق المحلية .
- ج- المركبات أو الاليات التي تخضع لعقد صيانة مع الوكيل.



صالح الحارثي
ب. / ٢ / ٢٠٢٢

Table No. (1)

Physical and Chemical properties

Physical Properties	unit	limit	Actual
Density kg/l @ 15 oc	ASTM D 4052		
Color	ASTM D 6054		
Kinematic viscosity @ 40 oc cSt	ASTM D 445		
Kinematic viscosity @ 100 oc cSt	ASTM D 445		
VISCOSITY INDEX			
Base Number mg KOH/g	ASTM D		
Flash point COC ,oC	ASTM D 92		
Pour point	ASTM D 97		
Apperance	Visual		
Foaming /ml			
Sq 1			
Sq 2			
Sq 3			
Copper corrosion strep @100 oc			
Evaporation %, max			
Chemical Properties			
Boron wt %	ASTM D 4951		
Calcium wt %			
Zinc wt %			
Phosphorus wt %			
Nitrogen wt %			
Molybdenum wt %			
Sulfur wt %			
Chrome wt %			
Nickel wt %			
Pb wt %			
P wt %			
Zn wt %			
Tl wt %			



Certificate of Analysis

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-19201
Product Name	PETROMIN ANTIFREEZE COOLANT 500 GREEN	Product Code	595100
Batch No.	2504244	Bulk No.	DF
Customer Batch No.	-	Tank/Filling Line No.	CT-02
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	DRUMS
Production Date	4/23/2025	Sample No.	201,810

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color Visual *		VISUAL	Dark Green Liquid
Freezing Point	°C	-	-40
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	1.0672
Density @20°C *	g/ml	ASTM_D_4052	1.0640
Glycol Content	%	REFRACTOMETER_DXB	52.6
pH	-	-	8.06
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	1.0580
Equilibrium Boiling Point	%	ASTM_D_1120	109
glycol	-	-	52.6
Reserve Alkalinity	ml	ASTM_D1121	0.86



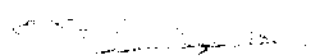
Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By



Sony Thomas

Approved By



Senior Chemist



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

Test Report

Department : Chemical Sciences Laboratories
Division : Industrial Chemical Laboratories Sample Designation No. : 71/02/24/16098
Laboratory : Petrol and Lubricants
Client : Jordan Standards and Metrology Organization (JSMO)/Jordan Modern Import and Export Company/شركة كريم للملاحة والتخليص
Address : Jordan - Amman - Dabouq
Our Reference No. : (710202)167/28/39/18594 Tests performed at : RSS
Date : 11/06/2024 Sample provided by : Your Representative
Your Reference No. : Date of Receipt : 04/06/2024
Date : 04/06/2024 Date of end of test : 10/06/2024
Custom Ref. No. : 2024000615 ايداع رقم Custom Ref. Date : 02/06/2024
Type of sample : Antifreeze

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Specific gravity @15.5/15.5 C	1.0738	---	ASTM D 5931-20
Boiling point , Undiluted	111.8	C°	ASTM D 1120-22
Freezing point , Undiluted	-39.5	C°	ASTM D 1177-22
pH , Undiluted	8.10	---	ASTM D 1287-11(2020)
Water concentration	50.23	%Wt	ASTM D 1123-22a Procedure B
Color	Green	---	Visual Inspection

Notes:

- Country of Origin: Saudi Arabia
- Sample was received in good condition.
- Tests were conducted upon your request.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : مانع تجمد 50% Petromin antifreeze concentration
- المعلومات المدونة على العبوة : B.No:0950524 PETROMIN Antifreeze
- نعتذر عن إجراء باقي الفحوصات بسبب عدم توفر الأجهزة اللازمة في الوقت الحالي.

Approved by: Deputy of Lab Head
Eng. Abdel Rahaman Yousef Eid
on date 11/06/2024 08:46:17

Approved by: Deputy of Manager
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 11/06/2024 09:36:16



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>
ID: 233873909280

الجمعية العلمية الملكية - RSSPM/JC - (Issue 6) - Rev(2)

Page 1 of 3



الجمعية العلمية الملكية - Royal Scientific Society
The information provided in this report is for informational purposes only and should not be used for legal or regulatory purposes.
The report is the property of the Royal Scientific Society and should be kept confidential.
The report is valid for a period of 12 months from the date of issuance.

Amman 1198, Jordan

Tel: 06-5344791 | F: 06-5344792 | www.rss.jo

الجمعية العلمية الملكية - Royal Scientific Society
The information provided in this report is for informational purposes only and should not be used for legal or regulatory purposes.
The report is the property of the Royal Scientific Society and should be kept confidential.
The report is valid for a period of 12 months from the date of issuance.

سوق البريد 158 عمان 1198
هاتف: 06-5344791 | فاكس: 06-5344792 | www.rss.jo



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society

Test Report

Sample Designation No.: 71 / 02 / 24 / 16098

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Ash content	0.51	%Wt	ASTM D 1119-22
Reserve Alkalinity	1.60	ml	ASTM D 1121-11(2020)

Foaming test

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Foaming volume at 5 min	20	ml	ASTM D 1881-17
Break time Appearance	1.47	Second	

Notes:

- Country of Origin: Saudi Arabia
- Sample was received in good condition.
- Tests were conducted upon your request.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : مانع تجمد 50% Petromin antifreeze concentration
- المعلومات المدونة على العبوة: B.No:0950524 PETROMIN Antifreeze
- نعتذر عن إجراء باقي الفحوصات بسبب عدم توفر الأجهزة اللازمة في الوقت الحالي.



Approved by: Deputy of Lab Head
Eng. Abdel Rahaman Yousef Eid
on date 11/06/2024 08:46:17

Approved by: Deputy of Manager
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 11/06/2024 09:36:16



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>

ID: 233873909280

© 2024 RSS/MP1302 - Issue (6) | 11/07/24

Page 2 of 3

الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society
P.O. Box 11544, Jeddah 21511, Saudi Arabia
T: +966 (0) 2 831 4201 | F: +966 (0) 2 831 4200 | www.rss.jo

الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society
P.O. Box 11544, Jeddah 21511, Saudi Arabia
T: +966 (0) 2 831 4201 | F: +966 (0) 2 831 4200 | www.rss.jo

© 2024 RSS/MP1302 - Issue (6) | 11/07/24

صندوق البريد 11544 جدة 21511
هاتف: +966 (0) 2 831 4201 | فاكس: +966 (0) 2 831 4200 | www.rss.jo

Certificate of Analysis

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-17548
Product Name	PETROMIN GEARBOX OIL HDM GL-5 80W-90	Product Code	306000
Batch No.	2503841	Bulk No.	DF
Customer Batch No.	-	Tank/Filling Line No.	BK-08-IBC
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	DRUMS
Production Date	4/15/2025	Sample No.	200,014

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<2.5
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8869
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8778
Viscosity @100 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	14.62
Viscosity @40 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	142.4
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	102
Flash Point *	°C	ASTM_D92	248
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-30
TAN	mgKOH/gm	ASTM_D974	1.07
BROOKFIELD@-12°C	mPa.sec	ASTM_D_2983	92460
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
PHOSPHORUS (P)	ppm	ASTM_D_5185	605



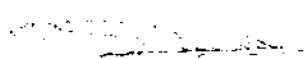
Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

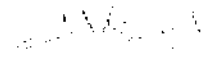
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By



Sony Thomas

Approved By



Lab Compliance Office

Certificate of Analysis

Dubai Plant Laboratory

Techno Park, PO Box-116636, Jebel Ali, Dubai, UAE
Phone :+971 4 801 8444

Date Issue 29-April-2025
Product Name PETROMIN SUPER ULTRA 7 10W-40 SL
Batch No. 2504295
Customer Batch No. -
Customer Name Jordan Modern (PL-20055)
Production Date 4/24/2025

COA No. COA-2025-19434
Product Code 148000
Bulk No. CF-02
Tank/Filling Line No. HT-03
Pack Size 4-L
Sample No. 202,001

238

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<2.0
Viscosity @100 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	14.62
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8665
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8573
Viscosity @40 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	100.6
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	152
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
TBN (Procedure B) *	mg KOH/g	ASTM_D2896	6.54
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-36
CCS@-25°C *	mPa.s	ASTM_D5293	6312
Flash Point *	°C	ASTM_D92	230
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.200
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.101
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.110



Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By


AJMAL

Approved By


AJMAL

Certificate of Analysis

Date Issue 29-April-2025
Product Name PETROMIN TRANSFLUID SYNTHETIC DEXRON VI
Batch No. 2503897
Customer Batch No. -
Customer Name Jordan Modern (PL-20055)
Production Date 4/16/2025

COA No. COA-2025-17603
Product Code 348000
Bulk No. CF-03
Tank/Filling Line No. BK-09
Pack Size 1-L
Sample No. 200,010

215

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color Visual *	-	VISUAL	Red Liquid
Viscosity @100 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	6.03
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8424
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8332
Viscosity @40 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	29.29
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	159
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-45
BROOKFIELD@-40°C	mPa.sec	ASTM_D_2983	12690
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
PHOSPHORUS (P)	ppm	ASTM_D_5185	212
CCS@-30°C *	mPa.s	ASTM_D5293	2349



Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By

AJMAL

Approved By

Senior Chemist

Certificate of Analysis

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-19725
Product Name	PETROMIN HYDRAULIC OIL AW 37	Product Code	503000
Batch No.	2504455	Bulk No.	PF
Customer Batch No.	-	Tank/Filling Line No.	HT-09AB
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	PAIL
Production Date	4/27/2025	Sample No.	202,346

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<1.5
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8782
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8691
Viscosity @100 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	5.878
Viscosity @40 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	36.8
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	101
TAN	mgKOH/gm	ASTM_D974	0.43
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-24
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
Water Separability @ 54°C	min	ASTM_D_1401	40-39-01(20)
CALCIUM (Ca)	ppm	ASTM_D_5185	40
PHOSPHORUS (P)	ppm	ASTM_D_5185	235
Zinc (Zn)	ppm	ASTM_D_5185	277



Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

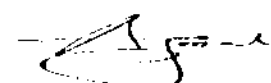
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By



AJMAL

Approved By



AJMAL



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit
Test-013

Test Report

Department : Chemical Sciences Laboratories
Division : Industrial Chemical Laboratories Sample Designation No. : 71 / 02 / 24 / 35975 / 2
Laboratory : Petrol and Lubricants
Client : Jordan Standards and Metrology Organization (JSMO)/Jordan Modern Import and Export Company
Address : Jordan - Amman - Dabouq
Our Reference No. : (710202)167/28/39/40501 Tests performed at : RSS
Date : 13/11/2024 Sample provided by : Your Representative
Your Reference No. : /222 /2024001400 /11 /2 /1 / من 2024 Date of Receipt : 07/11/2024
Date : 06/11/2024 Date of end of test : 13/11/2024
Custom Ref. No. : 2024/2024001400 Custom Ref. Date : 03/11/2024
Type of sample : Hydraulic Oil

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
**Appearance	Clear	---	Visual Inspection
**Kinematic viscosity @40°C	47.01	cSt	ASTM D 445-24
**Kinematic viscosity @100°C	6.895	cSt	
**Viscosity Index	102	---	ASTM D 2270-24
Flash point (C.O.C)	233	C°	ASTM D92-18
Pour Point	-27	C°	ASTM D 97-17b

** Test is not accredited by JAS-AU

Notes:

- Sample was received in good condition.
- Tests were conducted upon your request.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : زيت هيدروليكي

- المعلومات المدونة على العبوة : PETROMIN HYDRAULIC OIL AW 46 B.No : JE-2410037

Approved by: Lab Head
Eng. Abdel Rahaman Yousef Eid
on date 13/11/2024 10:53:35

Approved by: Deputy of Manager
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 13/11/2024 11:36:39



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>



ID: 260340919322

Form No. RSS/PT/03 Rev. 01

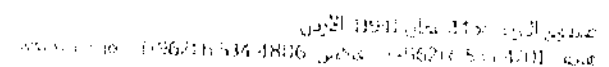
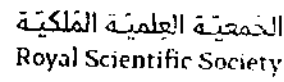
Page 1 of 3



For more information, please contact the Laboratory Manager or the Accreditation Unit.
The Laboratory Manager is responsible for the accuracy and reliability of the test results.
The Accreditation Unit is responsible for the accreditation of the Laboratory.

PO Box 1438, Amman 11141, Jordan
T: (+962) 6 534 4806 F: (+962) 6 534 4807 www.rss.jo

للمزيد من المعلومات، يرجى الاتصال بمدير المختبر أو وحدة الاعتماد.
مدير المختبر مسؤول عن دقة وموثوقية نتائج الاختبارات.
وحدة الاعتماد مسؤولة عن اعتماد المختبر.



Certificate of Analysis

Date Issue 29-April-2025
Product Name PETROMIN ATF DEXRON III
Batch No. 2504220
Customer Batch No. -
Customer Name Jordan Modern (PL-20055)
Production Date 4/22/2025

COA No. COA-2025-18941
Product Code 331000
Bulk No. CF-02
Tank/Filling Line No. BK-09
Pack Size 1-L
Sample No. 201,548

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
COLOR	-	D1500, VISUAL	Red Liquid
Color Visual *	-	VISUAL	Red Liquid
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8488
Viscosity @100 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	7.21
Viscosity @40 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	35.30
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8397
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	174
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-48
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	10
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
PHOSPHORUS (P)	ppm	ASTM_D_5185	149
BORON (B)	%m	ASTM_D_5185	55
BROOKFIELD@-40°C	mPa.sec	ASTM_D_2983	13640



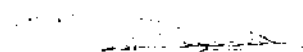
Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

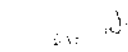
*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By


Sony Thomas

Approved By


Chemist

Certificate of Analysis

Techno Park, PO Box-116636, Jebel Ali, Dubai, UAE
Phone : +971 4 801 8444

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-17884
Product Name	PETROMIN GEAR BOX OIL HD GL-5 90	Product Code	304000
Batch No.	2503944	Pack Size	DRUMS
Customer Batch No.	-	Sample No.	200.378
Customer Name	Jordan Modern (P1-20055)	Bulk No.	-
Production Date	4/17/2025		

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color	*	ASTM_D1500	<3.5
Density @15°C	*	ASTM_D_4052	0.8996
Density @29.5°C	*	ASTM_D_4052	0.8904
Viscosity @100 °C	*	ASTM_D_445	18.14
Viscosity @40 °C	*	ASTM_D_445	207.7
Viscosity Index	*	ASTM_D_2270	96
Pour Point	*	ASTM_D6749	-15
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
TAN	mgKOH/gm	ASTM_D974	1.01
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
PHOSPHORUS (P)	ppm	ASTM_D_5185	608

Statement of conformity:

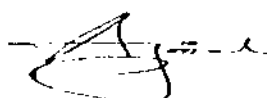
This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

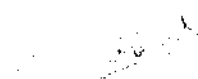


Tested By



AJMAL

Approved By



Chemist



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit

Test-013

Test Report

Department : Chemical Sciences Laboratories
Division : Industrial Chemical Laboratories **Sample Designation No.** : 71 / 02 / 24 / 905
Laboratory : Petrol and Lubricants
Client : Jordan Standards and Metrology Organization (JSMO)/Jordan Modern Import and Export Company
Address : Jordan - Amman - Dabouq
Our Reference No. : (710202)167/28/39/1428 **Tests performed at** : RSS
Date : 14/01/2024 **Sample provided by** : Your Representative
Your Reference No. : 2024/222/202400025/1/2/سك **Date of Receipt** : 09/01/2024
Date : 09/01/2024 **Date of end of test** : 11/01/2024
Custom Ref. No. : 2024/2024000025 **Custom Ref. Date** : 07/01/2024
Type of sample : Engine Oil

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
**Appearance	Clear	---	Visual Inspection
**Kinematic viscosity @40°C	157.7	cSt	ASTM D 445-23
**Kinematic viscosity @100°C	18.30	cSt	
**Viscosity Index	130	---	ASTM D 2270-10(2016)
**Apparent Viscosity @-15°C	6084	cP	ASTM D-5293-20
Flash point (C.O.C)	263	C°	ASTM D92-18
** Test is not accredited by JAS-AU			

Notes:

- Tests were conducted upon your request.
- Sample was received in good condition.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : زيت محرك بيترومين 20W50

(1185) PETROMIN 20W50 API SL B.No:2352906 MFG.22/12/23 D(B) - المعلومات المدونة على العبوة :
- نتعذر عن إجراء باقي الفحوصات بسبب عدم توفر الأجهزة اللازمة في الوقت الحالي.

Approved by: Lab Head
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 14/01/2024 12:43:17

Nisreen

Approved by: Manager
Eng. Sirin Yaseen Al Sheyab
on date 14/01/2024 15:03:41



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>

ID: 213462627318

Page 1 of 3

Page 1 of 3

الجمعية العلمية الملكية - Royal Scientific Society
مبنى الجمعية العلمية الملكية - عمان - الأردن
البريد الإلكتروني: info@rss.jo | الهاتف: +962 6 534 4806 | الموقع الإلكتروني: www.rss.jo

الجمعية العلمية الملكية - Royal Scientific Society
مبنى الجمعية العلمية الملكية - عمان - الأردن
البريد الإلكتروني: info@rss.jo | الهاتف: +962 6 534 4806 | الموقع الإلكتروني: www.rss.jo

صندوق البريد 7438 عمان 11911 الأردن
موقع: www.rss.jo | هاتف: +962 6 534 4806 | فاكس: +962 6 534 4701



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit

Test-013

Test Report

Sample Designation No.: 71 / 02 / 24 / 905

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Pour Point	-33	C°	ASTM D 97-17b
Base number (BN)	7.9	mgKOH/g	ASTM D 2896-21 (Procedure A)
Copper Corrosion, 3hrs@100°C	1a	---	ASTM D 130-19
Foaming test			
Type of Test	Results	Unit	Test Methods
**Seq.I	0/0	ml	ASTM D 892 IP 146-23
**Seq.II	0/0	ml	
**Seq.III	0/0	ml	

** Test is not accredited by JAS-AU

Notes:

- Tests were conducted upon your request.
- Sample was received in good condition.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : زيت محرك بيترومين 20W50

- المعلومات المدونة على العبوة: (1185) PETROMIN 20W50 API SL B.No:2352906 MFG.22/12/23 D(B)
- نعتذر عن إجراء باقي الفحوصات بسبب عدم توفر الأجهزة اللازمة في الوقت الحالي.

Approved by: Lab Head
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 14/01/2024 12:43:17

Nisreen

Approved by: Manager
Eng. Sirin Yaseen Al Sheyab
on date 14/01/2024 15:03:41



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>
ID: 213462627318

Certificate of Analysis

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-19356
Product Name	PETROMIN SUPER ULTRA 7 20W-50 SL	Product Code	147000
Batch No.	2504333	Bulk No.	CF-03
Customer Batch No.	-	Tank/Filling Line No.	HT-08B
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	4-L
Production Date	4/24/2025	Sample No.	201,950

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<2.0
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8772
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8680
Viscosity @100 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	18.88
Viscosity @40 °C *	mm²/sec	ASTM_D_445	166.1
CCS@-15°C *	mPa.s	ASTM_D5293	7607
Flash Point *	°C	ASTM_D92	254
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	129
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-24
Calcium (Ca)	% mass	ASTM_D_5185	0.199
Zinc (Zn)	% mass	ASTM_D_5185	0.109
Phosphorus (P)	% mass	ASTM_D_5185	0.100
TBN (Procedure B) *	mg KOH/g	ASTM_D2896	6.47



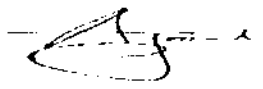
Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By



AJMAL

Approved By



AJMAL

Certificate of Analysis

Dubai Plant Laboratory

Techno Park, PO Box-116636, Jebel Ali, Dubai, UAE
Phone :+971 4 801 8444

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-20232
Product Name	PETROMIN TURBO MASTER XD CI-4 15W-40	Product Code	560000
Batch No.	2504508	Bulk No.	PF-1
Customer Batch No.	-	Tank/Filling Line No.	HT-08B
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	PAIL
Production Date	4/29/2025	Sample No.	202,857

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<3.0
Viscosity @100 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	15.44
Viscosity @40 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	119.4
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	135
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8777
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8687
CCS@-20°C *	mPa.s	ASTM_D5293	6803
TBN (Procedure B) *	mg KOH/g	ASTM_D2896	10.37
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-33
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.368
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.122
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.112



Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

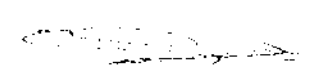
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By



Sony Thomas

Approved By



Sony Thomas



الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit
Test-013

Test Report

Department : Chemical Sciences Laboratories
Division : Industrial Chemical Laboratories Sample Designation No. : 71 / 02 / 24 / 35975 / 1
Laboratory : Petrol and Lubricants
Client : Jordan Standards and Metrology Organization (JSMO)/Jordan Modern Import and Export Company
Address : Jordan - Amman - Dabouq
Our Reference No. : (710202)167/28/39/40501 Tests performed at : RSS
Date : 13/11/2024 Sample provided by : Your Representative
Your Reference No. : /222 /2024001400 /11 /2 /1 من 2024 Date of Receipt : 07/11/2024
Date : 06/11/2024 Date of end of test : 13/11/2024
Custom Ref. No. : 2024/2024001400 Custom Ref. Date : 03/11/2024
Type of sample : Engine Oil

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
**Appearance	Clear	---	Visual Inspection
**Kinematic viscosity @40°C	37.36	cSt	ASTM D 445-24
**Kinematic viscosity @100°C	6.052	cSt	
**Viscosity Index	106	---	ASTM D 2270-24
**Apparent Viscosity @-25°C	5628	cP	ASTM D-5293-20
Flash point (C.O.C)	223	C°	ASTM D92-18

** Test is not accredited by JAS-AU

Notes:

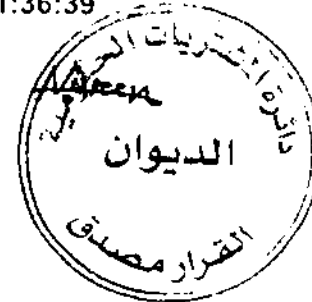
- Sample was received in good condition.
- Tests were conducted upon your request.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : زيت محرك hd3/10 بترولين
- المعلومات المدونة على العبوة : PETROMIN HD 3-10W API CF B.N:JE-240 7284
- تم أخذ العينات من أجل فحص الرغوة هو ± 10 ml
- تم احتساب اللافين على مستوى ثقة 95% و مستوى لثقة حيث $k=2$

Approved by: Lab Head
Eng. Abdel Rahaman Yousef Eid
on date 13/11/2024 10:53:35

Approved by: Deputy of Manager
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 13/11/2024 11:36:39

You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>
ID: 260340919322





الجمعية العلمية الملكية
Royal Scientific Society



JAS
Jordanian Accreditation System
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit
Test-013

Test Report

Sample Designation No.: 71 / 02 / 24 / 35975 / 1

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Pour Point	< -42	C°	ASTM D 97-17b
Base number (BN)	9.2	mgKOH/g	ASTM D 2896-21 (Procedure A)
Copper Corrosion, 3hrs@100°C	1a	---	ASTM D 130-19

Foaming test

Type of Test	Results	Unit	Test Methods
Seq.I	0/0	ml	ASTM D 892 IP 146-23
Seq.II	10/0	ml	
Seq.III	10/0	ml	

** Test is not accredited by JAS-AU

Notes:

- Sample was received in good condition.
- Tests were conducted upon your request.

- المعلومات المدونة على الكتاب الوارد من مؤسسة المواصفات : زيت محرك hd3/10 بترومين
- المعلومات المدونة على العبوة: PETROMIN HD 3-10W API CF B.N:JE-240 7284
- نعتذر عن إجراء باقي الفحوصات لأسباب فنية .
مقدار اللابفين المحسوب لفحص الرغوة هو ± 10 ml
تم احتساب اللابفين على مستوى ثقة 95% و مستوى الثقة حيث $k=2$



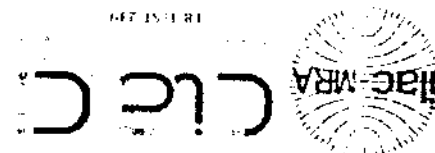
Approved by: Lab Head
Eng. Abdel Rahaman Yousef Eid
on date 13/11/2024 10:53:35

Approved by: Deputy of Manager
Nisreen Mohammad Al-Khateeb
on date 13/11/2024 11:36:39



You can verify this document through:
<https://elabs.rss.jo>
ID: 260340919322

Certificate of Analysis



Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-19069
Product Name	PETROMIN TRANSDRIVE OIL 30	Product Code	275-000
Batch No.	2504241	Bulk No.	DF
Customer Batch No.		Tank/Filling Line No.	BK-10
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Pack Size	DRUMS
Production Date	4/22/2025	Sample No.	201.630

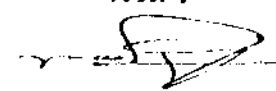


Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color	-	ASTM_D1500	<3.5
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C	g/ml	ASTM_D_4052	0.8922
Density @29.5°C	g/ml	ASTM_D_4052	0.8831
Viscosity @100 °C	mm²/sec	ASTM_D_445	11.14
Viscosity @40 °C	mm²/sec	ASTM_D_445	97.51
Viscosity Index	-	ASTM_D_2270	99
TBN (Procedure B)	mg KOH/g	ASTM_D2896	9.15
Pour Point	°C	ASTM_D6749	-21
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.33
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.109
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.093

Statement of conformity:
 This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.
 *Accredited Tests.
 This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C.

Approved By

 AJMAL

Tested By

 AJMAL

Certificate of Analysis

Date Issue 29-April-2025
Product Name PETROMIN TRANSDRIVE OIL 30
Batch No. 2504241
Customer Batch No. -
Customer Name Jordan Modern (PL-20055)
Production Date 4/22/2025

COA No. COA-2025-19069
Product Code 275000
Bulk No. DF
Tank/Filling Line No. BK-10
Pack Size DRUMS
Sample No. 201,630

184

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color	-	ASTM_D1500	<3.5
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
Density @15°C	g/ml	ASTM_D_4052	0.8922
Density @29.5°C	g/ml	ASTM_D_4052	0.8831
Viscosity @100 °C	mm²/sec	ASTM_D_445	11.14
Viscosity @40 °C	mm²/sec	ASTM_D_445	97.51
Viscosity Index	-	ASTM_D_2270	99
TBN (Procedure B)	mg KOH/g	ASTM_D2896	9.15
Pour Point	°C	ASTM_D6749	-21
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.33
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.109
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.093



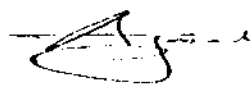
Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C.

Tested By


AJMAL

Approved By


AJMAL

Certificate of Analysis

Techno Park, PO Box-116636, Jebel Ali, Dubai, UAE
Phone : +971 4 801 8444

Date Issue	29-April-2025	COA No.	COA-2025-17289
Product Name	PETROMIN TRANSDRIVE OIL TO-4 50	Product Code	276000
Batch No.	2503844	Pack Size	DRUMS
Customer Batch No.	-	Sample No.	199.751
Customer Name	Jordan Modern (PL-20055)	Bulk No.	-
Production Date	4-15-2025		

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color	*	ASTM_D1500	<4.0
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.347
Density @15°C	* g/ml	ASTM_D_4052	0.9018
Density @29.5°C	* g/ml	ASTM_D_4052	0.8927
Flash Point	* °C	ASTM_D92	236
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	10
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
INFRARED SPECTRUM	-	FTIR	Match
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.095
Pour Point	* °C	ASTM_D6749	-18
TBN (Procedure B)	* mg KOH/g	ASTM_D2896	9.70
Viscosity @100 °C	* mm²/sec	ASTM_D_445	18.35
Viscosity @40 °C	* mm²/sec	ASTM_D_445	207.8
Viscosity Index	*	ASTM_D_2270	97
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.110

Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

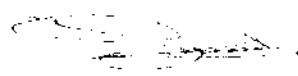
*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

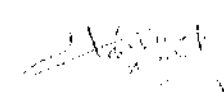


Tested By

Approved By



Sony Thomas



Lab Compliance Office

Certificate of Analysis

Date Issue 29-April-2025
Product Name PETROMIN MP TRACTOR OIL CE/SF 10W-30
Batch No. 2502731
Customer Batch No. .
Customer Name Jordan Modern (PL-20055)
Production Date 3/20/2025

COA No. COA-2025-13318
Product Code 471000
Bulk No. DF
Tank/Filling Line No. BK-10
Pack Size DRUMS
Sample No. 195,481

181

Tests	UOM	Test Method	Results
Appearance	-	VISUAL	Clear & Bright
Color *	-	ASTM_D1500	<3.5
Viscosity @100 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	12.06
Viscosity @40 °C *	mm ² /sec	ASTM_D_445	82.45
Viscosity Index *	-	ASTM_D_2270	141
CCS@-25°C *	mPa.s	ASTM_D5293	6915
Density @15°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8726
Density @29.5°C *	g/ml	ASTM_D_4052	0.8635
TBN (Procedure B) *	mg KOH/g	ASTM_D2896	10.10
Pour Point *	°C	ASTM_D6749	-36
Foaming SEQ I Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ I Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ II Stability	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Tendency	ml	ASTM_D_892	0
Foaming SEQ III Stability	ml	ASTM_D_892	0
PHOSPHORUS (P)	%m	ASTM_D_5185	0.139
CALCIUM (Ca)	%m	ASTM_D_5185	0.345
Zinc (Zn)	%m	ASTM_D_5185	0.135



Statement of conformity:

This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the certificate of analysis. The test results conform to the product specifications (IMSP 11 F07). Simple acceptance decision rule (w=0, AL=TL) is employed as described in the relevant SLA.

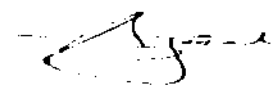
*Accredited Tests.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Technolube L.L.C."

Tested By


Sony Thomas

Approved By


AJMAL

Certificate of Analysis

Product Name	TRACTOR Oil SAE 30		
Certificate No.	240 – 18062025	Date of Sampling:	16.05.2025
Lot No.	240	Date of Sample Receipt:	16.05.2025
Article No.	137	Date of Test:	16.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8912
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	9.3 to 12.5	11.56
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	103.6
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	99
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 230	250
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -15	-24
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	Report	8.9
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence-II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence-III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.9
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.311 to 0.381	0.358
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.071 to 0.099	0.087
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.085 to 0.119	0.097
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.881
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.019 to 0.030	0.026
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 5W-20 API SJ		
Certificate No.	237 – 18062025	Date of Sampling:	13.05.2025
Lot No.	237	Date of Sample Receipt:	13.05.2025
Article No.	131	Date of Test:	13.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8577
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	5.6 to 9.3	8.763
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	50.78
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	152
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 195	226
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -36	-42
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.6
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	11.9
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.188 to 0.240	0.219
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.080 to 0.106	0.095
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.085	0.081
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.254
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	0.003 to 0.006	0.004
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.040 to 0.060	0.049
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 30 API CI-4		
Certificate No.	235 – 18062025	Date of Sampling:	20.02.2025
Lot No.	235	Date of Sample Receipt:	20.02.2025
Article No.	127	Date of Test:	20.02.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8881
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	9.3 to 12.5	11.71
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	103.2
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	101
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 230	242
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -15	-21
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.1
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.7
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.320 to 0.410	0.371
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.114 to 0.152	0.129
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.100 to 0.130	0.109
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.982
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.031 to 0.060	0.042
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 10W-40 API SP		
Certificate No.	234 – 18062025	Date of Sampling:	23.05.2025
Lot No.	234	Date of Sample Receipt:	23.05.2025
Article No.	124	Date of Test:	23.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8760
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	12.5 to 16.3	15.01
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	105.5
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	149
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 205	232
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -33	-39
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.3
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	11.3
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.090 to 0.120	0.102
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.100	0.082
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.060 to 0.085	0.071
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.512
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.080 to 0.130	0.108
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 5W-30 API SM		
Certificate No.	233 – 18062025	Date of Sampling:	31.01.2025
Lot No.	233	Date of Sample Receipt:	31.01.2025
Article No.	121	Date of Test:	31.01.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8560
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	9.3 to 12.5	11.61
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	Report	68.29
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 - 24	> 95	166
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 - 24	> 195	228
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -36	-39
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 - 21	> 6.0	8.7
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	11.9
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.090 to 0.120	0.110
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.100	0.091
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.060 to 0.085	0.075
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.214
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.080 to 0.130	0.112
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

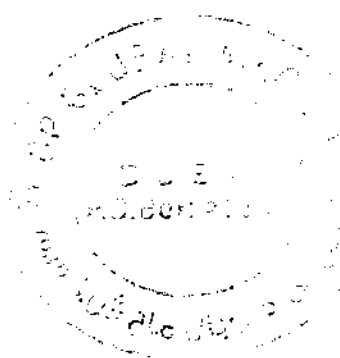
Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager





© 2007 GLOBAL VENTURES
 ALL RIGHTS RESERVED. IT IS A TRADE SECRET AND NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM. **WORLDWIDE** IS A TRADE SECRET OF GLOBAL VENTURES.



Certificate of Analysis

Product Name	Lithium Grease EP3		
Certificate No.	230 – 18062025	Date of Sampling:	18.04.2025
Lot No.	230	Date of Sample Receipt:	18.04.2025
Article No.	109	Date of Test:	18.04.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Penetration, Worked @ 60 S	ASTM D217-21a	220 to 250	234
2	Dropping Point, °C	ASTM D566-20	> 170	196

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Lithium Grease EP1		
Certificate No.	228 – 18062025	Date of Sampling:	21.05.2025
Lot No.	228	Date of Sample Receipt:	21.05.2025
Article No.	100	Date of Test:	21.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Penetration, Worked @ 60 S	ASTM D217-21a	310 to 340	321
2	Dropping Point, °C	ASTM D566-20	> 170	182

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory



Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Lithium Grease EP1		
Certificate No.	226 – 18062025	Date of Sampling:	21.05.2025
Lot No.	226	Date of Sample Receipt:	21.05.2025
Article No.	99	Date of Test:	21.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Penetration, Worked @ 60 S	ASTM D217-21a	310 to 340	321
2	Dropping Point, °C	ASTM D566-20	> 170	182

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory



Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Hydraulic Oil ISO VG 32		
Certificate No.	224 – 18062025	Date of Sampling:	13.08.2024
Lot No.	224	Date of Sample Receipt:	13.08.2024
Article No.	96	Date of Test:	13.08.2024
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 3.0	L 1.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8775
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	> 5.0	5.482
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	28.8 to 35.2	32.12
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 - 24	> 95	106
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 - 24	> 185	218
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -18	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 - 21	-	-
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 150/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 75/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 150/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 2	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	-	-
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.022 to 0.035	0.028
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.020 to 0.030	0.024
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.662
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	< 0.002	< 0.002
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 50 API CH-4		
Certificate No.	222 – 18062025	Date of Sampling:	12.03.2025
Lot No.	222	Date of Sample Receipt:	12.03.2025
Article No.	90	Date of Test:	12.03.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	13.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.9037
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.70
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	225.5
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	100
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 235	256
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -9	-18
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.1
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	3.7
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.315 to 0.414	0.371
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.105 to 0.142	0.120
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.089 to 0.119	0.103
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	1.032
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.028 to 0.055	0.041
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 50 API SJ		
Certificate No.	220 – 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	220	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	87	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.9023
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.24
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	220.6
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	98
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 235	250
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -9	-18
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	6.2
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1a
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	3.2
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.188 to 0.240	0.221
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.080 to 0.106	0.090
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.085	0.078
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.981
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	0.003 to 0.006	0.004
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.040 to 0.060	0.044
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

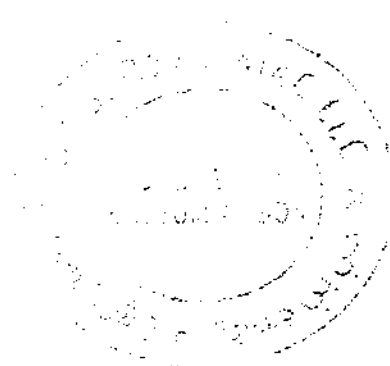
Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



GP GLOBAL MAG L.L.C

Format ID: LAB/QMS/07		Effective Date: 1-April-2020		Version : 02	
Product Name:		TAB Brake Fluid DOT-4			
Reference No.:		0604124119020	Date of Issue:		15-Apr-2025
Performance Level		DOT-4			
MANUFACTURING SPECIFICATIONS					
TEST DESCRIPTION	METHOD	UNIT	MIN.	TYPICAL	MAX.
Apperance	Visual	None	Clear, Homogeneous, and free from suspended matters, Dirt, and sediment	Pass	-
Density @ 15°C	ASTM D 4052	g/cm3	-	1.0603	-
Kinematic Viscosity@ 100°C	ASTM D 445	cSt	1.5	1.869	-
Kinematic Viscosity@ - 40°C	ASTM D 445	cSt	-	1022	1500
Equilibrium Boiling Point (ERBP)- Dry	ASTM D 1120	°C	230	260	-
Equilibrium Boiling Point (ERBP)- wet	ASTM D 1120	°C	155	162	-
pH @ 25°C	ASTM D 1287	None	7.0	9.20	11.5

GP GLOBAL MAG L.L.C.
P.O. Box 119010, P.O. Box 119011, 22 Jumeirah Industrial Park, Dubai, United Arab Emirates
T: +971 4 220 8003 F: +971 4 220 0377 W: www.mgllub.com E: info@mgllub.com TRN: 100369033500000



Certificate of Analysis

Product Name	ATF MERCON LV	Date of Sampling:	23.05.2025
Certificate No.	216 – 18062025	Date of Sample Receipt:	23.05.2025
Lot No.	216	Date of Test:	23.05.2025
Article No.	85	Date of Report:	18.06.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22		

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	Visual	Report	Red
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8566
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	5.7 to 6.4	6.080
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 - 21a	Report	29.44
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 - 24	> 95	160
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 - 24	> 160	220
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -40	-45
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 - 21	-	-
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 100/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 100/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 100/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1a
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	-	-
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.009 to 0.016	0.012
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.015 to 0.030	0.022
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.102
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	0.003 to 0.010	0.007
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.205 to 0.263	0.237
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 - 18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Gear Oil SAE 140 API GL-4		
Certificate No.	213 – 18062025	Date of Sampling:	03.04.2025
Lot No.	213	Date of Sample Receipt:	03.04.2025
Article No.	79	Date of Test:	03.04.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.5	L 3.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.9056
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	24.0 to 41.0	27.92
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	395.8
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 90	97
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 180	218
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -6	-12
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	-	-
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 100/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 100/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 100/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 3	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	-	-
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.021 to 0.031	0.026
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	1.418
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.013 to 0.021	0.017
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 5W-40 API SM		
Certificate No.	207 - 18062025	Date of Sampling:	05.03.2025
Lot No.	207	Date of Sample Receipt:	05.03.2025
Article No.	63	Date of Test:	05.03.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8566
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	12.5 to 16.3	14.80
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	91.86
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	169
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 195	226
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -36	-39
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.2
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	12.3
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.090 to 0.120	0.107
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.100	0.085
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.060 to 0.085	0.078
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.212
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.080 to 0.130	0.109
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 10W-30 API CH-4		
Certificate No.	205 - 18062025	Date of Sampling:	23.05.2025
Lot No.	205	Date of Sample Receipt:	23.05.2025
Article No.	59	Date of Test:	23.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8732
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	9.3 to 12.5	11.57
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	75.94
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	145
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 205	226
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -33	-36
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.2
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	12.1
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.315 to 0.414	0.369
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.105 to 0.142	0.114
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.089 to 0.119	0.104
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.612
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.028 to 0.055	0.039
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 10W-30 API SM		
Certificate No.	204 - 18062025	Date of Sampling:	21.04.2025
Lot No.	204	Date of Sample Receipt:	21.04.2025
Article No.	56	Date of Test:	21.04.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8752
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	9.3 to 12.5	11.62
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	77.10
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	144
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 205	228
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -33	-36
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.3
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	11.7
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.090 to 0.120	0.103
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.100	0.081
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.060 to 0.085	0.075
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.592
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.080 to 0.130	0.109
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 10W-30 API SJ		
Certificate No.	203 - 18062025	Date of Sampling:	22.05.2025
Lot No.	203	Date of Sample Receipt:	22.05.2025
Article No.	53	Date of Test:	22.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8735
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	9.3 to 12.5	11.67
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	77.48
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	144
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 205	226
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -33	-36
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	6.5
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	11.9
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.188 to 0.240	0.219
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.080 to 0.106	0.092
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.085	0.079
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.542
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	0.003 to 0.006	0.004
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.040 to 0.060	0.045
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API CF-4		
Certificate No.	202 – 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	202	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	49	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8947
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	18.68
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	169.1
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	124
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	244
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	9.9
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.1
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.325 to 0.396	0.366
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.052 to 0.070	0.061
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.049 to 0.063	0.054
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.931
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.015 to 0.030	0.020
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API CH-4		
Certificate No.	201 – 18062025	Date of Sampling:	18.11.2024
Lot No.	201	Date of Sample Receipt:	18.11.2024
Article No.	45	Date of Test:	18.11.2024
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8918
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.40
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	171.2
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	130
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	240
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.2
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.2
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.315 to 0.414	0.371
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.105 to 0.142	0.116
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.089 to 0.119	0.103
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.962
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.028 to 0.055	0.035
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API CI-4		
Certificate No.	200 - 18062025	Date of Sampling:	22.05.2025
Lot No.	200	Date of Sample Receipt:	22.05.2025
Article No.	139	Date of Test:	22.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8923
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.96
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	177.0
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	131
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	238
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.6
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.6
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.320 to 0.410	0.362
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.114 to 0.152	0.130
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.100 to 0.130	0.110
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.923
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.031 to 0.060	0.043
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API SM		
Certificate No.	199 – 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	199	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	42	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8920
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.98
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	181.9
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	127
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	240
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.5
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.3
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.091 to 0.121	0.108
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.071 to 0.101	0.085
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.061 to 0.084	0.078
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.902
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.078 to 0.131	0.111
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API SM		
Certificate No.	198 - 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	198	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	36	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8922
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	19.45
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	174.1
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	128
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	242
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.1
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 -25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 -25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.5
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.090 to 0.120	0.106
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.100	0.082
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.060 to 0.085	0.076
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 -24	Report	0.929
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.080 to 0.130	0.101
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 20W-50 API SJ		
Certificate No.	196 – 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	196	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	33	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 3.0
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8919
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	16.3 to 21.9	18.94
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	169.3
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	127
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 215	240
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -24	-27
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	6.6
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	6.2
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.188 to 0.240	0.212
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.080 to 0.106	0.091
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.070 to 0.085	0.077
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.921
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	0.003 to 0.006	0.005
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.040 to 0.060	0.048
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



GP GLOBAL MAG L.L.C

Format ID: LAB/QMS/07		Effective Date: 1-April-2020		Version : 02	
Product Name:		TAB OIL SAE 15W-40 API CF-4			
Reference No.:		11670	Date of Issue:	18-Apr-2025	
Performance Level:		API CF-4			
MANUFACTURING SPECIFICATIONS					
TEST DESCRIPTION	METHOD	UNIT	MIN.	TYPICAL	MAX.
Apperance	Visual	None	Clear & Bright		
Kinematic Viscosity @ 100°C	ASTM D 7042	cSt	12.5	14.46	16.3
Kinematic Viscosity@ 40°C	ASTM D 7042	cSt	-	106.1	-
Viscosity Index	ASTM D 2270	None	95	140	-
Apparent Viscosity by CCS @ -20°C	ASTM D 5293	cP	-	5539	7000
Pour Point	ASTM D 6749	°C	-	-33	-27
Flash Point	ASTM D 92	°C	210	240	-
Foam Sequence I :Tendency	ASTM D 892	ml	-	0	25
Foam Sequence I :Stability		ml	-	0	0
Foam Sequence II :Tendency		ml	-	10	50
Foam Sequence II :stability		ml	-	0	0
Foam Sequence III :Tendency		ml	-	0	25
Foam Sequence III :Stability		ml	-	0	0
Total Base Number (TBN)	ASTM D 2896	mgKOH/g	8.0	10.1	-
NOACK Evaporation Loss	ASTM D 6375	%	-	8.8	22.0
Copper Corrosion @ 100°C. 3hrs	ASTM D 130	Class	-	1b	1b



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 15W-40 API CI-4		
Certificate No.	192 – 18062025	Date of Sampling:	23.05.2025
Lot No.	192	Date of Sample Receipt:	23.05.2025
Article No.	22	Date of Test:	23.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8868
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	12.5 to 16.3	15.48
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	115.6
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	141
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 210	234
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -27	-30
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 8.0	10.3
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	9.1
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.320 to 0.410	0.361
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.114 to 0.152	0.129
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.100 to 0.130	0.111
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.912
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.031 to 0.060	0.042
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine Oil SAE 15W-40 API SN		
Certificate No.	191 - 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	191	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	19	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8873
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	12.5 to 16.3	15.10
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	113.2
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	139
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 210	232
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -27	-30
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.4
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	9.1
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.091 to 0.121	0.107
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.071 to 0.101	0.083
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.061 to 0.084	0.079
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.893
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 - 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.078 to 0.131	0.112
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



Certificate of Analysis

Product Name	Engine oil SAE 15W-40 API SM		
Certificate No.	190 – 18062025	Date of Sampling:	28.05.2025
Lot No.	190	Date of Sample Receipt:	28.05.2025
Article No.	16	Date of Test:	28.05.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical and Chemical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Appearance	Visual	Clear & Bright	Clear & Bright
2	Colour (\$)	ASTM D 1500 - 24	< 4.0	L 2.5
3	Density @ 15°C, g/cc (\$)	ASTM D 4052 - 22	Report	0.8875
4	Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	12.5 to 16.3	15.24
5	Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (\$)	ASTM D 7042 -21a	Report	115.4
6	Viscosity Index (\$)	ASTM D 2270 -24	> 95	138
7	Flash Point, °C (\$)	ASTM D 92 -24	> 210	230
8	Pour Point, °C (\$)	ASTM D 6749 - 24	< -27	-30
9	Total Base Number, mg KOH/ g (\$)	ASTM D 2896 -21	> 6.0	8.2
10	Foam Test, Sequence-I, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 25/0	0/0
11	Foam Test, Sequence- II, ml/ml	ASTM D 892 – 25	< 50/0	10/0
12	Foam Test, Sequence- III, ml/ml	ASTM D 892 - 25	< 25/0	0/0
13	Copper Corrosion Strip @ 100 °C	ASTM D 130 - 19	< 1b	1b
14	Evaporation, % max	ASTM D 6375 - 19	< 22.0	9.2
Chemical Properties				
15	Calcium (Ca), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.089 to 0.121	0.106
16	Zinc (Zn), mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.069 to 0.101	0.084
17	Phosphorus (P), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	0.059 to 0.086	0.077
18	Sulfur (S), % mass (\$)	ASTM D 6481 - 24	Report	0.889
19	Boron (B), % mass	ASTM D 4951 – 19	< 0.002	< 0.002
20	Molybdenum (Mo), % mass	ASTM D 6481 - 24	< 0.002	< 0.002
21	Nitrogen (N), % mass	ASTM D 5291 - 21	0.079 to 0.131	0.109
22	Nickel (Ni), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
23	Lead (Pb), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002
24	Titanium (Ti), % mass	ASTM D 5185 -18	< 0.002	< 0.002

\$ - Tests accredited for ISO 17025:2017

Condition of sample received: Good

Test method deviation: NIL

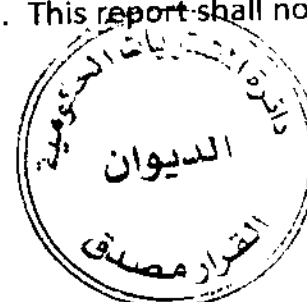
Location of tests performed: GP Global MAG LLC., Plot: TP010301, NIP, Dubai, UAE

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory

Issued by:

Ramakrishnan Perumal

Quality Control – Manager



GP GLOBAL MAG L.L.C

Format ID: LAB/QMS/07		Effective Date: 1-April-2020		Version : 02	
Product Name:		TAB OIL SAE 15W-40 API SL			
Reference No.:		11229	Date of Issue:	18-Apr-2025	
Performance Level:		API SL			
MANUFACTURING SPECIFICATIONS					
TEST DESCRIPTION	METHOD	UNIT	MIN.	TYPICAL	MAX.
Apperance	Visuat	None	Clear & Bright		
Kinematic Viscosity @ 100°C	ASTM D 7042	cSt	12.5	14.53	16.3
Kinematic Viscosity@ 40°C	ASTM D 7042	cSt	-	109.0	-
Viscosity Index	ASTM D 2270	None	95	137	-
Apparant Viscosity by CCS @ -20°C	ASTM D 5293	cP	-	5824	7000
Pour Point	ASTM D 6749	°C	-	-36	-27
Flash Point	ASTM D 92	°C	210	234	-
Foam Sequence I :Tendency	ASTM D 892	ml	-	0	25
Foam Sequence I :Stability		ml	-	0	0
Foam Sequence II :Tendency		ml	-	10	50
Foam Sequence II :stability		ml	-	0	0
Foam Sequence III :Tendency		ml	-	0	25
Foam Sequence III :Stability		ml	-	0	0
Total Base Number (TBN)	ASTM D 2896	mgKOH/g	6.0	7.5	-
NOACK Evaporation Loss	ASTM D 6375	%	-	8.9	22.0
Copper Corrosion @ 100°C, 3hrs	ASTM D 130	Class	-	1b	1b

Certificate of Analysis

Product Name	Lithium Grease EP2		
Certificate No.	229 – 18062025	Date of Sampling:	12.03.2025
Lot No.	229	Date of Sample Receipt:	12.03.2025
Article No.	103	Date of Test:	12.03.2025
Sampling Method	ASTM D4057-22	Date of Report:	18.06.2025

Physical Properties				
Sr. No.	Physical Properties	Test Method	Limit	Actual
1	Penetration, Worked @ 60 S	ASTM D217-21a	265 to 295	278
2	Dropping Point, °C	ASTM D566-20	> 170	190

Certificate of Conformity: This is to certify that the above sample is tested in accordance with the test method as mentioned in the Certificate of analysis. The results relate only to the sample tested as per test method. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of GP Global MAG LLC, Laboratory



Issued by:
makrishnan Perumal



Control – Manager



GP GLOBAL MAG L.L.C

Format ID: LAB/QMS/07		Effective Date: 1-April-2020		Version : 02	
Product Name:		TAB OIL SAE 15W-40 API SJ			
Reference No.:		11553	Date of Issue:	18-Apr-2025	
Performance Level:		API SJ			
MANUFACTURING SPECIFICATIONS					
TEST DESCRIPTION	METHOD	UNIT	MIN.	TYPICAL	MAX.
Apperance	Visual	None	Clear & Bright		
Kinematic Viscosity @ 100°C	ASTM D 7042	cSt	12.5	14.79	16.3
Kinematic Viscosity@ 40°C	ASTM D 7042	cSt	-	110.9	-
Viscosity index	ASTM D 2270	None	95	138	-
Apparent Viscosity by CCS @ -20°C	ASTM D 5293	cP	-	5842	7000
Pour Point	ASTM D 6749	°C	-	-33	-27
Flash Point	ASTM D 92	°C	210	238	-
Foam Sequence I :Tendency	ASTM D 892	ml	-	0	25
Foam Sequence I :Stability		ml	-	0	0
Foam Sequence II :Tendency		ml	-	10	50
Foam Sequence II :stability		ml	-	0	0
Foam Sequence III :Tendency		ml	-	0	25
Foam Sequence III :Stability		ml	-	0	0
Total Base Number (TBN)	ASTM D 2896	mgKOH/g	6.0	6.2	-
NOACK Evaporation Loss	ASTM D 6375	%	-	8.5	22.0
Copper Corrosion @ 100°C. 3hrs	ASTM D 130	Class	-	1b	1b
			</		

GP GLOBAL MAG L.L.C
 100% Virgin Base Oil, Fully Synthetic, Multi-Grade, High Performance, Low Sulfur, Low Ash, Low Phosphorus, Low Zinc, Low Lead, Low Cadmium, Low Nickel, Low Molybdenum, Low Boron, Low Calcium, Low Magnesium, Low Sodium, Low Potassium, Low Chlorine, Low Fluorine, Low Bromine, Low Iodine, Low Selenium, Low Tellurium, Low Antimony, Low Arsenic, Low Bismuth, Low Cadmium, Low Cobalt, Low Copper, Low Gallium, Low Germanium, Low Indium, Low Iridium, Low Lead, Low Lithium, Low Manganese, Low Molybdenum, Low Nickel, Low Niobium, Low Osmium, Low Palladium, Low Phosphorus, Low Potassium, Low Rhenium, Low Rhodium, Low Rubidium, Low Selenium, Low Silver, Low Strontium, Low Tantalum, Low Tellurium, Low Thallium, Low Tin, Low Vanadium, Low Xenon, Low Zinc, Low Zirconium.

